

TOYO

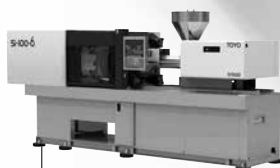


Fully Electric Injection
Molding Machine Si-6

Si-6 series

主仕様一覧・各種寸法図

Specifications and Dimensions



小型シリーズ

Si-50-6	Si-130-6
Si-80-6	Si-180-6
Si-100-6	Si-230-6



中型シリーズ

Si-280-6
Si-350-6
Si-450-6



大型シリーズ

Si-680-6
Si-850-6
Si-950-6

Customer's Value Up

～お客さまの商品価値向上をめざす～

Si-6 主仕様一覧・各種寸法図



注意

正しく安全にお使いいただくために、本機の使用・保守・点検などに際しては、取扱説明書をよくお読みいただき、その注意事項や禁止事項をお守りくださいますようお願いいたします。

【カタログ注意事項】 ①成形機の写真には一部オプションが含まれています。 ②成形機の外觀及び仕様は改良の為、予告なく変更することがあります。 ③本製品及びその関連技術(プログラムを含む)が、外国為替及び外国貿易法による規制に該当する場合は、日本国外へ輸出あるいは技術提供の際に、日本国政府の許可が必要となります。 ④機体写真、操作画面は一部合成です。



Precaution

For safe use of the machine, please read the respective manual carefully, especially sections for operation and maintenance, and follow all the safety precaution instructions specified in the manual.

① Photographs in the catalog include optional devices. ② For the improvement of the product, the appearance and specification are subject to change without notice. ③ If these products and technologies (including programs) are subject to the Japanese export control laws, including the Japanese Foreign Exchange and Foreign Trade Law, the products and technologies are required to obtain an export license of the Japanese government, when exported from Japan. ④ Some machine pictures and images on the controller screen are superimposed.

総合目次 Contents

■ 主仕様一覧・各種寸法図

Specifications and Dimensions

Si-50-6.....	3
Si-80-6.....	5
Si-100-6	7
Si-130-6	9
Si-180-6	11
Si-230-6	13
Si-280-6	15
Si-350-6	17
Si-450-6	19
Si-680-6	21
Si-850-6	23
Si-950-6	25

■ ノズル部寸法図 27

Dimensions of Nozzle Area

■ ホッパ取付部寸法図 29

Dimensions of Hopper Mounting Area

■ Si-6シリーズ 標準装備仕様一覧表 31

■ Si-6シリーズ オプション装備仕様一覧表 32

■ Si-6 Series Standard Equipment List 33

■ Si-6 Series Optional Equipment List 34

Si-50-6 主仕様一覧・各種寸法図

射出	スクリュー直径		Screw diameter	mm	16	18	20	20	24	28	32	
	射出ストローク		Injection stroke	mm	64	72		72	96	112※2	112	
	理論射出体積		Theoretical injection capacity	cm ³	13	18	23	23	43	69	90	
標準	Standard	射出装置名		Injection unit	—	B55D			D75D			—
		射出率		Injection rate	cm ³ /s	60	76	94	94	136	185	—
		最大射出速度		Max. injection speed	mm/s	300			300			—
		最大射出圧力		Max. injection pressure	MPa	235.2	235.2	200.9	274.5	235.4	182.3	—
		最大保圧		Max. injection holding pressure	MPa	235.2	215.6	196.0	274.5	196.0	147.0	—
高圧	High-pressure	射出装置名		Injection unit	—	—			—	D150D		
		射出率		Injection rate	cm ³ /s	—			—	136	185	241
		最大射出速度		Max. injection speed	mm/s	—			—	300		
		最大射出圧力		Max. injection pressure	MPa	—			—	274.4	235.2	181.3
		最大保圧		Max. injection holding pressure	MPa	—			—	274.4	176.4	147.0
高速	High-speed	射出装置名		Injection unit	—	—			—	DH300D		
		射出率		Injection rate	cm ³ /s	—			—	226	308	402
		最大射出速度		Max. injection speed	mm/s	—			—	500		
		最大射出圧力		Max. injection pressure	MPa	—			—	274.4	235.2	181.3
		最大保圧		Max. injection holding pressure	MPa	—			—	274.4	176.4	147.0
超高速	Super high-speed	射出装置名		Injection unit	—	BH150D			CH300D (D150HD)			—
		射出率		Injection rate	cm ³ /s	141	178	219	220 (157)	317 (226)	431 (308)	—
		最大射出速度		Max. injection speed	mm/s	700			700 (500)			—
		最大射出圧力		Max. injection pressure	MPa	254.8	254.8	235.2	254.8 (235.2)	235.2 (215.6)	182.3 (156.8)	—
		最大保圧		Max. injection holding pressure	MPa	254.8	215.6	196.0	235.2 (215.6)	196.0	147.0 (142.1)	—
Injection	可塑化能力 (PS)		Recovery rate (PS)	kg/h	11.1	14.4	17.6	13.9	25.0	41.0	62.0	
	スクリュー回転速度		Screw revolution speed	min ⁻¹	500			350				
	ヒータ電力		Heater capacity	kW	1.98	2.28	2.58	2.58	3.45	5.50	5.85	
	ノズルタッチ力		Nozzle pressing force	kN	9.8			19.6				
型締	Clamping	型締方式		Clamping system	—	ダブルトグル Double Toggle						
		型締力		Clamping force	kN	490						
		型開閉ストローク		Clamping stroke	mm	270						
		最小金型厚さ		Min. mold height	mm	150						
		最大金型厚さ		Max. mold height	mm	380						
		タイバー間隔 (H×V)		Tie bar clearance (H×V)	mm	360×360						
		金型取付盤寸法 (H×V)		Die plate size (H×V)	mm	500×500						
		エジェクタ力		Ejector force	kN	19.2						
		エジェクタストローク		Ejector stroke	mm	70						
その他	Others	金型厚さ調整用電動機出力		Mold height motor output	kW	0.1						
		ノズルタッチ用電動機出力		Nozzle touch motor output	kW	0.2						
		機械寸法 (L)		Machine dimension (L)	mm	3382	3382	3382	3382 <3468>	3429 <3539> 《3476》	3525 <3635> 《3572》	3626 《3673》
		機械寸法 (W×H)		Machine dimensions (W×H)	mm	1012×1601			1012×1601 {1045×1613}			
		入力電源		Power source	—	三相 Three-phase AC200V/200, 220V±10% 50Hz/60Hz						
		メインブレーカ容量		Main breaker capacity	A	75 (CH300D/DH300D : 150)						
		総電気容量		Total electric capacity	kVA	B55D : 10			D75D : 13			
						BH150D : 19			D150D/D150HD : 20			
						CH300D/DH300D : 35						
		入力電源引込線サイズ		Cable size	mm ²	22 [8] (CH300D/DH300D : 38 [14])						
200Vクラス【400Vクラス※1】		200V Class【400V Class※1】										
機械質量		Machine weight	t	2.5			2.8					

注記

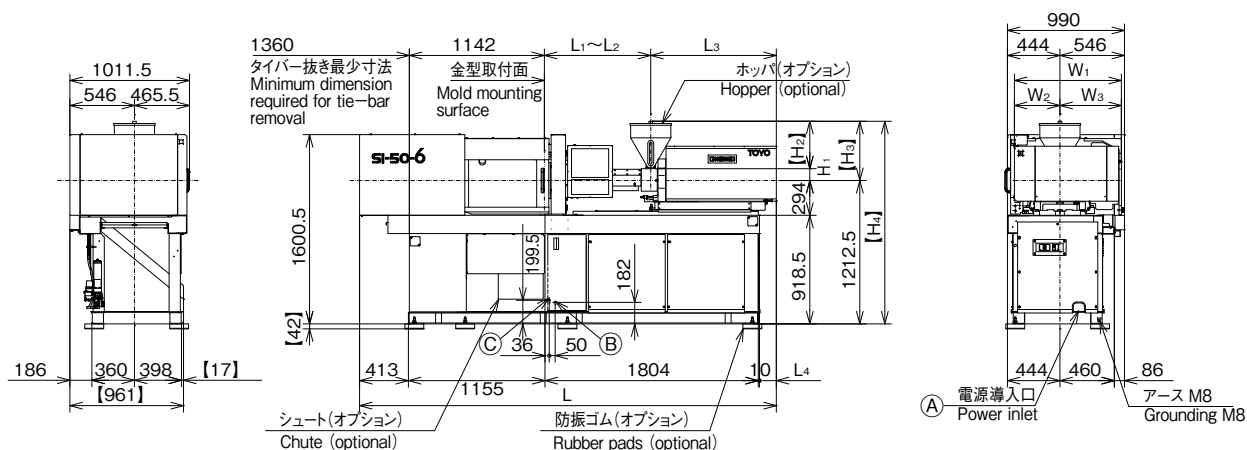
- 性能向上のため、上記仕様を予告なく変更することがあります。
- 本仕様は、SI 単位を使用しています。
(1MPa=10.2kgf/cm² 1kN=0.102tonf)
- 最大射出圧力、最大保圧は設定可能な最大値です。
- 最大射出圧力、最大保圧は成形条件、サイクル等によって制限される場合があります。
- 射出率、最大射出速度の数値は計算値です。射出圧力の設定値によって制限される場合があります。
- オプション取付によりブレーカ容量を変更する場合があります。
- 【 】はオプション取付時の数値です。
- ※1 成形機側に異電圧仕様トランス (オプション) が必要です。
- ※2 CH300D のスクリュー直径 28mm 仕様機は、射出ストロークが 96mm になります。

NOTES

- The information in this document is subject to change without any legal obligation on the part of the manufacture.
- Specifications are expressed in SI units.
(1MPa=10.2kgf/cm² 1kN=0.102tonf)
- Maximum injection and holding pressures are attainable maximum set values.
- Maximum injection and holding pressures may be limited by the molding conditions and the cycle time.
- Injection rate and the maximum injection speed are calculated values.
These values may be limited by the setting of injecting pressures.
- The capacity of the breaker may be affected by certain options.
- The figures in 【 】 are optional.
- ※1 A transformer (Option) is necessary for the machine.
- ※2 Injection unit CH300D with φ 28mm screw is 96mm injection stroke.

Specifications and Dimensions

外觀図 / 金型取付図 / 取出機取付関係図 Overall Machine Dimensions / Mold Fixing Dimensions / Take Out Robot Mounting Dimensions



射出装置名(スクリュー直径) Injection unit (screw diameter)		Orate (optional)				Rubber pads (optional)							
		L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	W ₁	W ₂	W ₃	H ₁	[H ₂]	[H ₃]	[H ₄]
B55D・BH150D	φ16	3382	633.5	388.5	882.5	−303	844.5	365	479.5	80	401	481	1693.5
	φ18	3382	675	430	882.5	−261	844.5	365	479.5	80	401	481	1693.5
	φ20	3382	716	471	882.5	−220.5	844.5	365	479.5	80	401	481	1693.5
CH300D	φ20	3468	716	471	1189	86	1024	445	579	80	401	481	1693.5
	φ24	3538.5	803.5	558.5	1172	156.5	1024	445	579	80	401	481	1693.5
	φ28	3634.5	899.5	654.5	1172	252.5	1024	445	579	100	401	501	1713.5
D75D・D150HD	φ20	3382	716	471	1079	−24	904.5	385	519.5	80	401	481	1693.5
D75D・D150D D150HD	φ24	3428.5	803.5	558.5	1062	46.5	904.5	385	519.5	80	401	481	1693.5
	φ28	3524.5	899.5	654.5	1062	142.5	904.5	385	519.5	100	401	501	1713.5
D150D	φ32	3625.5	976	731	1086.5	243.5	904.5	385	519.5	120	497	617	1829.5
DH300D	φ24	3476	803.5	558.5	1109.5	94	1024	445	579	80	401	481	1693.5
	φ28	3572	899.5	654.5	1109.5	190	1024	445	579	100	401	501	1713.5
	φ32	3673	976	731	1134	291	1024	445	579	120	497	617	1829.5

④φ60電源導入口 一次側ブレーカ容量 200Vクラス:75A(CH300D・DH300D:150A)
400Vクラス:50A(CH300D・DH300D:75A)

⑧ホッパ下冷却水 給水Rc3/8 (水量通常5~10ℓ/min, Yガタストレーナ付)

③ホッパ下冷却水 排水Rc3/8

※防振ゴムを取付けた場合には、約42mm機械高さが高くなります。

※L₄はノズル後退限時の寸法です。

④Power inlet (φ60) Breaker capacity (factory): 200V Class: 75A (CH300D・DH300D: 150A)

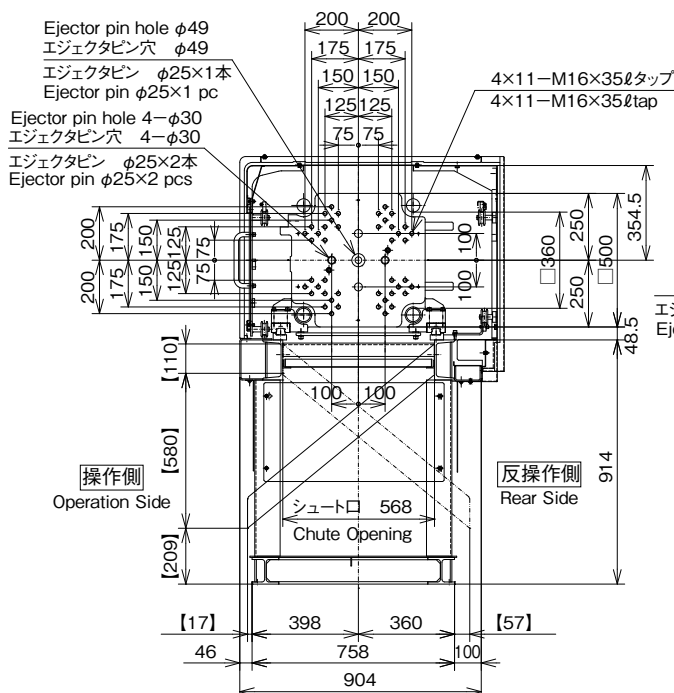
⑧ Power Inlet (φ60) Breaker capacity (factory): 200V Class: 75A (CH300D·DH300D: 150A)
400V Class: 50A (CH300D·DH300D: 75A)

⑧Water for hopper throat IN:Rc3/8 with Y-type strainer (Nomal water volume:5 to 10 ℓ/min.)

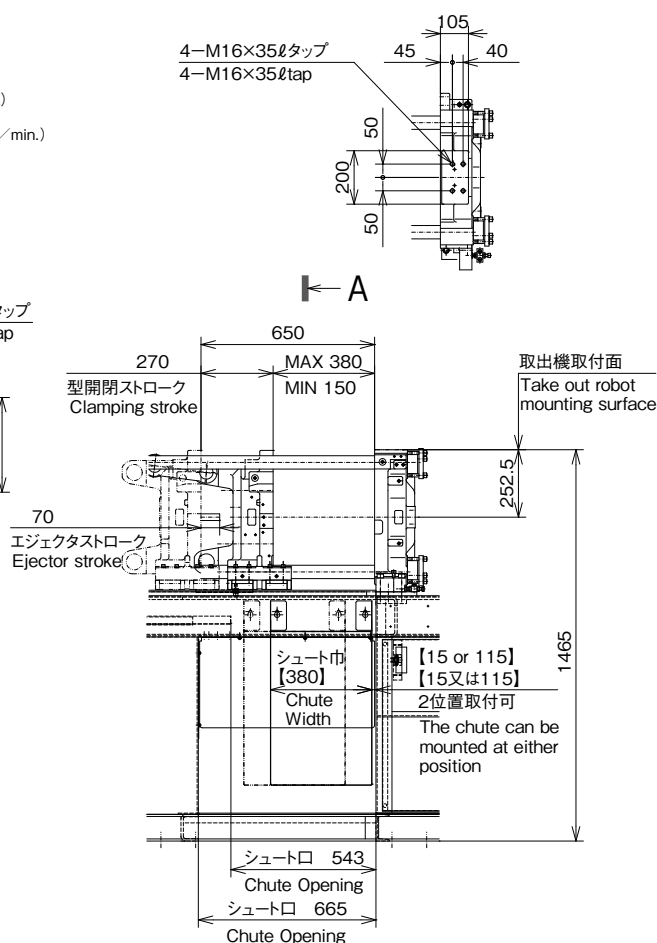
©Water for hopper throat OUT:Rc3/8

※Overall machine height increases by approx.42mm with optional rubber pads attached.

※L₄ is the size when the endmost of the nozzle touch.



A-A矢視図
Seen from A-A



※【 】はオプション取付時の寸法です。
 Figures in 【 】 show dimensions with options.
 シュートは2方向取付自由(取外し可能)です。
 The chute can be installed in two different directions.

シュートはオプションです。
The chute is optional.

Si-80-6 主仕様一覧・各種寸法図

射出	スクリュー直径		Screw diameter	mm	20	24	28	32	28	32	36	40	
	射出ストローク		Injection stroke	mm	72	96	112※2	112	112	128	144	160	
	理論射出体積		Theoretical injection capacity	cm ³	23	43	69	90	69	103	147	201	
標準	Standard	射出装置名		Injection unit	—	D75D			—	F75D			
		射出率		Injection rate	cm ³ /s	94	136	185	—	92	121	153	188
		最大射出速度		Max. injection speed	mm/s	300			—	150			
		最大射出圧力		Max. injection pressure	MPa	274.5	235.4	182.3	—	274.4	235.2	191.1	156.8
		最大保圧		Max. injection holding pressure	MPa	274.5	196.0	147.0	—	274.4	215.6	171.5	137.2
高圧	High-pressure	射出装置名		Injection unit	—	—	D150D			—	F200D		
		射出率		Injection rate	cm ³ /s	—	136	185	241	—	169	214	264
		最大射出速度		Max. injection speed	mm/s	—	300			—	210		
		最大射出圧力		Max. injection pressure	MPa	—	274.4	235.2	181.3	—	264.0	250.0	215.6
		最大保圧		Max. injection holding pressure	MPa	—	274.4	176.4	147.0	—	264.0	250.0	186.2
高速	High-speed	射出装置名		Injection unit	—	—	DH300D			F200HD			
		射出率		Injection rate	cm ³ /s	—	226	308	402	185	241	305	377
		最大射出速度		Max. injection speed	mm/s	—	500			300			
		最大射出圧力		Max. injection pressure	MPa	—	274.4	235.2	181.3	274.4	249.9	196.0	161.7
		最大保圧		Max. injection holding pressure	MPa	—	274.4	176.4	147.0	274.4	225.4	176.4	142.1
超高速	Super high-speed	射出装置名		Injection unit	—	CH300D (D150HD)			—	—			
		射出率		Injection rate	cm ³ /s	220(157)	317(226)	431(308)	—	—			
		最大射出速度		Max. injection speed	mm/s	700 (500)			—	—			
		最大射出圧力		Max. injection pressure	MPa	254.8(235.2)	235.2(215.6)	182.3(156.8)	—	—			
		最大保圧		Max. injection holding pressure	MPa	235.2(215.6)	196.0	147.0(142.1)	—	—			
Injection	可塑化能力(PS)		Recovery rate(PS)	kg/h	13.9	25.0	41.0	62.0	41.0	62.0	89.0	113.0	
	スクリュー回転速度		Screw revolution speed	min ⁻¹	350								
	ヒータ電力		Heater capacity	kW	2.58	3.45	5.50	5.85	5.50	5.85	6.50	7.95	
	ノズルタッチ力		Nozzle pressing force	kN	19.6				24.5				
	型締	Clamping	型締方式		Clamping system	—	ダブルトグル Double Toggle						
型締力			Clamping force	kN	784								
型開閉ストローク			Clamping stroke	mm	320								
最小金型厚さ			Min. mold height	mm	150								
最大金型厚さ			Max. mold height	mm	410								
タイバー間隔(H×V)			Tie bar clearance (H×V)	mm	410×410								
金型取付盤寸法(H×V)			Die plate size (H×V)	mm	580×580								
エジェクタ力			Ejector force	kN	24.5								
エジェクタストローク			Ejector stroke	mm	80								
その他			Others	金型厚さ調整用電動機出力		Mold height motor output	kW	0.1					
	ノズルタッチ用電動機出力			Nozzle touch motor output	kW	0.2							
	機械寸法(L)			Machine dimension (L)	mm	3854	3854	3854<3857>	3884<3895>	4074	4175	4258	4376
	機械寸法(W×H)			Machine dimensions (W×H)	mm	1074×1645 {1087×1645}				1180×1645			
	入力電源			Power source	—	三相 Three-phase AC200V/200, 220V±10% 50Hz/60Hz							
	メインブレーカ容量			Main breaker capacity	A	75 (CH300D/DH300D/F200D/ F200HD : 150)							
	総電気容量			Total electric capacity	kVA	D75D : 13				F75D : 14			
						D150D/D150HD : 20				F200D : 27			
						CH300D/DH300D : 35				F200HD : 27			
	入力電源引込線サイズ			Cable size	mm ²	D75D/D150D/D150HD : 22 【8】				F75D : 22 【8】			
200Vクラス【400Vクラス※1】		200V Class【400V Class※1】	CH300D/DH300D : 38 【14】				F200D/F200HD : 38 【14】						
機械質量		Machine weight	t	3.3				3.8					

注記

- ・性能向上のため、上記仕様を予告なく変更することがあります。
- ・本仕様は、SI 単位を使用しています。
(1MPa = 10.2kgf/cm² 1kN = 0.102tonf)
- ・最大射出圧力、最大保圧は設定可能な最大値です。
- ・最大射出圧力、最大保圧は成形条件、サイクル等によって制限される場合があります。
- ・射出率、最大射出速度の数値は計算値です。射出圧力の設定値によって制限される場合があります。
- ・オプション取付によりブレーカ容量を変更する場合があります。
- ・【 】はオプション取付時の数値です。
- ※ 1 成形機側に異電圧仕様トランス (オプション) が必要です。
- ※ 2 CH300D のスクリュー直径 28mm 仕様機は、射出ストロークが 96mm になります。

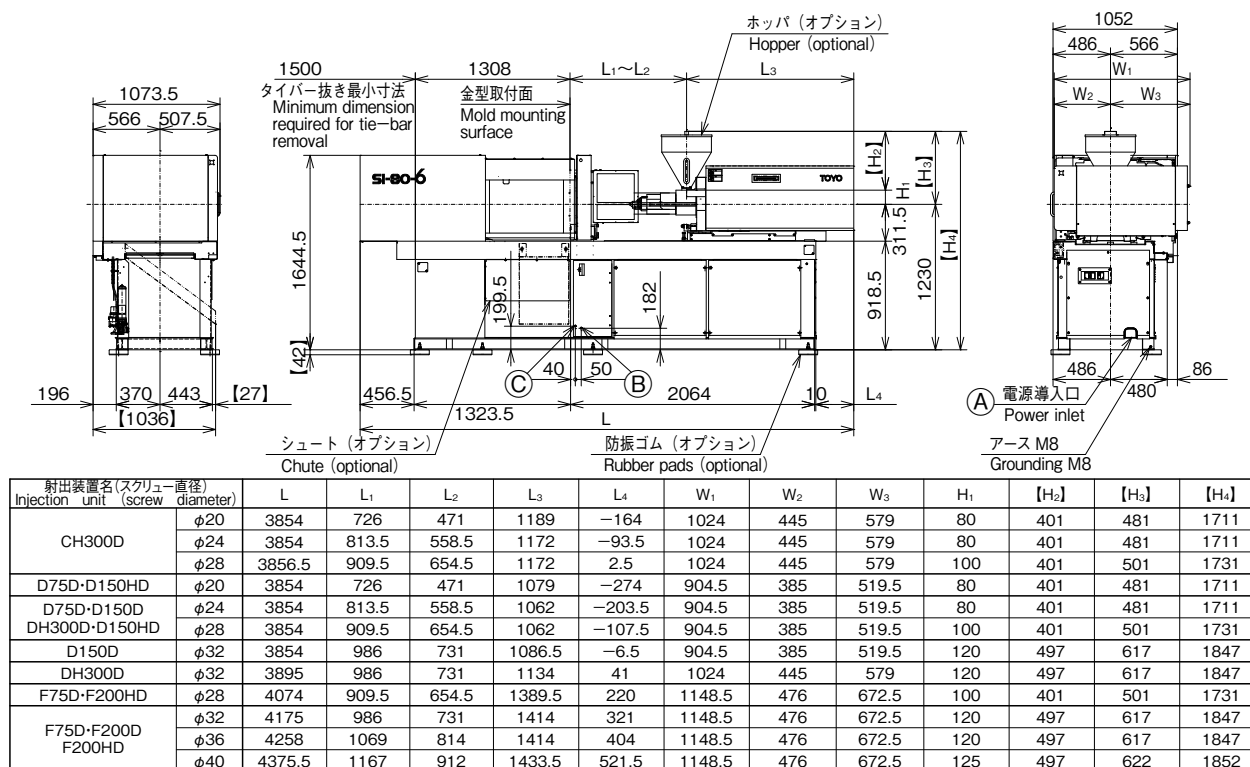
NOTES

- ・ The information in this document is subject to change without any legal obligation on the part of the manufacture.
- ・ Specifications are expressed in SI units.
(1MPa=10.2kgf/cm² 1kN=0.102tonf)
- ・ Maximum injection and holding pressures are attainable maximum set values.
- ・ Maximum injection and holding pressures may be limited by the molding conditions and the cycle time.
- ・ Injection rate and the maximum injection speed are calculated values.
These values may be limited by the setting of injecting pressures.
- ・ The capacity of the breaker may be affected by certain options.
- ・ The figures in 【 】 are optional.
- ※ 1 A transformer (Option) is necessary for the machine.
- ※ 2 Injection unit CH300D with φ 28mm screw is 96mm injection stroke.

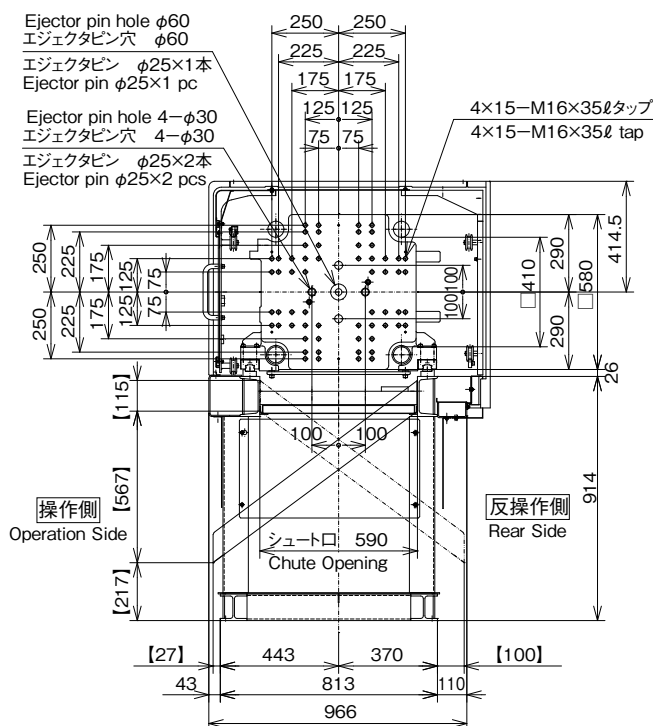
Specifications and Dimensions

Si-80-6

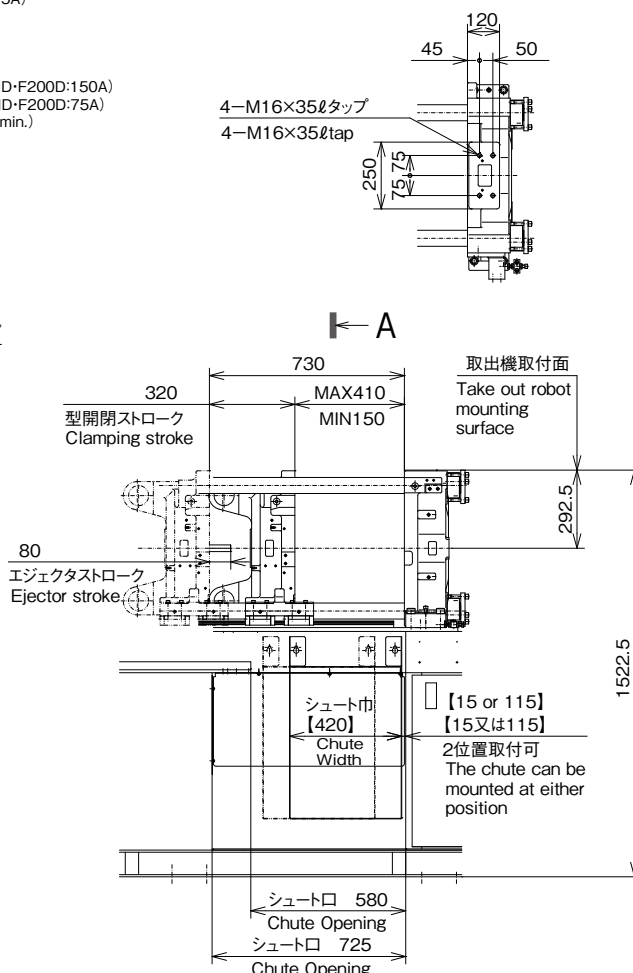
外観図 / 金型取付図 / 取出機取付関係図 Overall Machine Dimensions / Mold Fixing Dimensions / Take Out Robot Mounting Dimensions



- ①φ60電源導入口 一次側ブレーカ容量 200Vクラス:75A (CH300D・DH300D・F200HD・F200D:150A)
400Vクラス:50A (CH300D・DH300D・F200HD・F200D:75A)
- ②ホッパ下冷却水 給水Rc3/8 (水量通常5~10ℓ/min, Yガストレーナ付)
③ホッパ下冷却水 排水Rc3/8
※防振ゴムを取付けた場合には、約42mm機械高さが高くなります。
※L₄はノズル後退限界時の寸法です。
- ④Power inlet (φ60) Breaker capacity (factory), 200V Class:75A (CH300D・DH300D・F200HD・F200D:150A)
400V Class:50A (CH300D・DH300D・F200HD・F200D:75A)
- ⑤Water for hopper throat IN:Rc3/8 with Y-type strainer (Normal water volume:5 to 10 ℓ/min.)
- ⑥Water for hopper throat OUT:Rc3/8
※Overall machine height increases by approx.42mm with optional rubber pads attached.
※L₄ is the size when the endmost of the nozzle touch.



A-A矢視図
Seen from A-A



※【 】はオプション取付時の寸法です。
Figures in 【 】 show dimensions with options.

シュートは2方向取付自由 (取外し可能) です。
The chute can be installed in two different directions.

← A

シュートはオプションです。
The chute is optional.

Si-100-6 主仕様一覧・各種寸法図

射出	スクリュー直径		Screw diameter	mm	24	20	24	28	32	28	32	36	40	
	射出ストローク		Injection stroke	mm	96	72	96	112※2	112	112	128	144	160	
	理論射出体積		Theoretical injection capacity	cm ³	43	23	43	69	90	69	103	147	201	
標準	Standard	射出装置名		Injection unit	—	—	D75D			—	F75D			
		射出率		Injection rate	cm ³ /s	—	94	136	185	—	92	121	153	188
		最大射出速度		Max. injection speed	mm/s	—	300			—	150			
		最大射出圧力		Max. injection pressure	MPa	—	274.5	235.4	182.3	—	274.4	235.2	191.1	156.8
		最大保圧		Max. injection holding pressure	MPa	—	274.5	196.0	147.0	—	274.4	215.6	171.5	137.2
高圧	High-pressure	射出装置名		Injection unit	—	—	D150D			—	F200D			
		射出率		Injection rate	cm ³ /s	—	—	136	185	241	—	169	214	264
		最大射出速度		Max. injection speed	mm/s	—	—	300			—	210		
		最大射出圧力		Max. injection pressure	MPa	—	—	274.4	235.2	181.3	—	264.0	250.0	215.6
		最大保圧		Max. injection holding pressure	MPa	—	—	274.4	176.4	147.0	—	264.0	250.0	186.2
高速	High-speed	射出装置名		Injection unit	—	—	DH300D			F200HD				
		射出率		Injection rate	cm ³ /s	—	—	226	308	402	185	241	305	377
		最大射出速度		Max. injection speed	mm/s	—	—	500			300			
		最大射出圧力		Max. injection pressure	MPa	—	—	274.4	235.2	181.3	274.4	249.9	196.0	161.7
		最大保圧		Max. injection holding pressure	MPa	—	—	274.4	176.4	147.0	274.4	225.4	176.4	142.1
超高速	Super high-speed	射出装置名		Injection unit	—	CH450D	CH300D(D150HD)			—	—			
		射出率		Injection rate	cm ³ /s	452	220(157)	317(226)	431(308)	—	—			
		最大射出速度		Max. injection speed	mm/s	1000	700(500)			—	—			
		最大射出圧力		Max. injection pressure	MPa	294.0	254.8(235.2)	235.2(215.6)	182.3(156.8)	—	—			
		最大保圧		Max. injection holding pressure	MPa	225.4	235.2(215.6)	196.0	147.0(142.1)	—	—			
Injection	可塑化能力(PS)		Recovery rate(PS)	kg/h	25.0	13.9	25.0	41.0	62.0	41.0	62.0	89.0	113.0	
	スクリュー回転速度		Screw revolution speed	min ⁻¹	350									
	ヒータ電力		Heater capacity	kW	3.45	2.58	3.45	5.50	5.85	5.50	5.85	6.50	7.95	
	ノズルタッチ力		Nozzle pressing force	kN	19.6					24.5				
型締	Clamping	型締方式		Clamping system	—	ダブルトグル Double Toggle								
		型締力		Clamping force	kN	980								
		型開閉ストローク		Clamping stroke	mm	360								
		最小金型厚さ		Min. mold height	mm	150								
		最大金型厚さ		Max. mold height	mm	510								
		タイバー間隔(H×V)		Tie bar clearance (H×V)	mm	460×460								
		金型取付盤寸法(H×V)		Die plate size (H×V)	mm	630×630								
		エジェクタ力		Ejector force	kN	24.5								
		エジェクタストローク		Ejector stroke	mm	100								
その他	Others	金型厚さ調整用電動機出力		Mold height motor output	kW	0.2								
		ノズルタッチ用電動機出力		Nozzle touch motor output	kW	0.2								
		機械寸法(L)		Machine dimension (L)	mm	4132	4130	4130	4130<4163>	4154<4201>	4380	4481	4564	4682
		機械寸法(W×H)		Machine dimensions (W×H)	mm	1120×1683	1120×1667				1207×1667			
		入力電源		Power source	—	三相 Three-phase AC200V/200, 220V±10% 50Hz/60Hz								
		メインブレーカ容量		Main breaker capacity	A	75 (CH300D/DH300D/F200D/F200HD : 150, CH450D : 200)								
		総電気容量		Total electric capacity	kVA	49	D75D : 13				F75D : 14			
							D150D/D150HD : 20				F200D : 27			
							CH300D/DH300D : 35				F200HD : 27			
		入力電源引込線サイズ		Cable size	mm ²	60【22】	D75D/D150D/D150HD : 22 【8】				F75D : 22 【8】			
CH300D/DH300D : 38 【14】							F200D/F200HD : 38 【14】							
機械質量		Machine weight	t	4.0	4.0				4.3					

注記

- ・性能向上のため、上記仕様を予告なく変更することがあります。
- ・本仕様は、SI 単位を使用しています。
(1MPa = 10.2kgf/cm² 1kN = 0.102tonf)
- ・最大射出圧力、最大保圧は設定可能な最大値です。
- ・最大射出圧力、最大保圧は成形条件、サイクル等によって制限される場合があります。
- ・射出率、最大射出速度の数値は計算値です。射出圧力の設定値によって制限される場合があります。
- ・オプション取付によりブレーカ容量を変更する場合があります。
- ・【 】はオプション取付時の数値です。
- ※ 1 成形機側に異電圧仕様トランス (オプション) が必要です。
- ※ 2 CH300D のスクリュー直径 28mm 仕様機は、射出ストロークが 96mm になります。

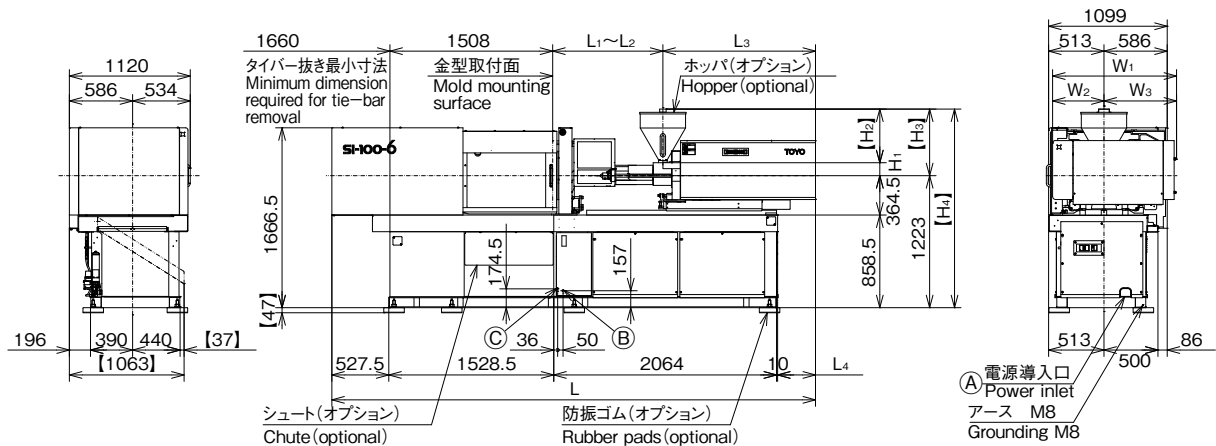
NOTES

- ・ The information in this document is subject to change without any legal obligation on the part of the manufacture.
- ・ Specifications are expressed in SI units.
(1MPa=10.2kgf/cm² 1kN=0.102tonf)
- ・ Maximum injection and holding pressures are attainable maximum set values.
- ・ Maximum injection and holding pressures may be limited by the molding conditions and the cycle time.
- ・ Injection rate and the maximum injection speed are calculated values.
These values may be limited by the setting of injecting pressures.
- ・ The capacity of the breaker may be affected by certain options.
- ・ The figures in 【 】 are optional.
- ※ 1 A transformer (Option) is necessary for the machine.
- ※ 2 Injection unit CH300D with φ 28mm screw is 96mm injection stroke.

Specifications and Dimensions

Si-100-6

外観図 / 金型取付図 / 取出機取付関係図 Overall Machine Dimensions / Mold Fixing Dimensions / Take Out Robot Mounting Dimensions



射出装置名(スクリー直径) Injection unit (Screw diameter)		L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	W ₁	W ₂	W ₃	H ₁	[H ₂]	[H ₃]	[H ₄]
CH300D	φ20	4130	761	471	1189	-134	1024	445	579	80	401	481	1704
	φ24	4130	848.5	558.5	1172	-63.5	1024	445	579	80	401	481	1704
	φ28	4162.5	944.5	654.5	1172	32.5	1024	445	579	100	401	501	1724
CH450D	φ24	4131.5	883.5	593.5	1202	1.5	1109	530	579	80	401	481	1704
D75D-D150HD	φ20	4130	761	471	1079	-244	904.5	385	519.5	80	401	481	1704
D75D-D150D	φ24	4130	848.5	558.5	1062	-173.5	904.5	385	519.5	80	401	481	1704
DH300D-D150HD	φ28	4130	944.5	654.5	1062	-77.5	904.5	385	519.5	100	401	501	1724
D150D	φ32	4153.5	1021	731	1086.5	23.5	904.5	385	519.5	120	497	617	1840
DH300D	φ32	4201	1021	731	1134	71	1024	445	579	120	497	617	1840
F75D-F200HD	φ28	4380	944.5	654.5	1389.5	250	1148.5	476	672.5	100	401	501	1724
F75D-F200HD F200D	φ32	4481	1021	731	1414	351	1148.5	476	672.5	120	497	617	1840
	φ36	4564	1104	814	1414	434	1148.5	476	672.5	120	497	617	1840
	φ40	4681.5	1202	912	1433.5	551.5	1148.5	476	672.5	125	497	622	1845

①φ60電源導入口 一次側ブレーカ容量 200Vクラス:75A(CH300D・DH300D・F200HD・F200D:150A/CH450D:200A)
400Vクラス:50A(CH300D・DH300D・F200HD・F200D:75A/CH450D:100A)

②ホッパ下冷却水 給水Rc3/8 (水量通常5~10ℓ/min, Yガストレーナ付)

③ホッパ下冷却水 排水Rc3/8

※防振ゴムを取付けた場合には、約47mm機械高さが高くなります。

※L₄はノズル後退時の寸法です。

④Power inlet (φ60) Breaker capacity (factory), 200V Class:75A(CH300D・DH300D・F200HD・F200D:150A/CH450D:200A)

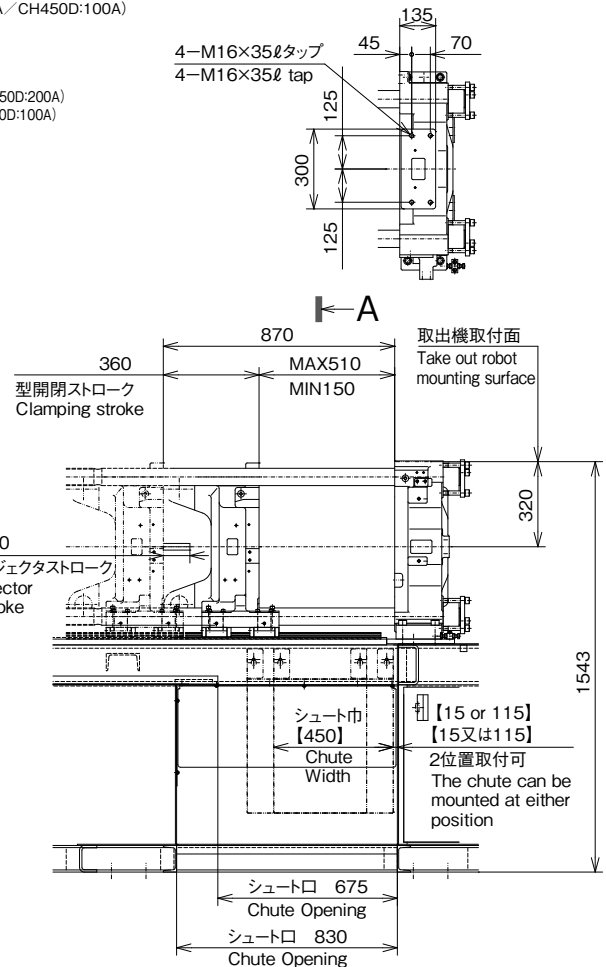
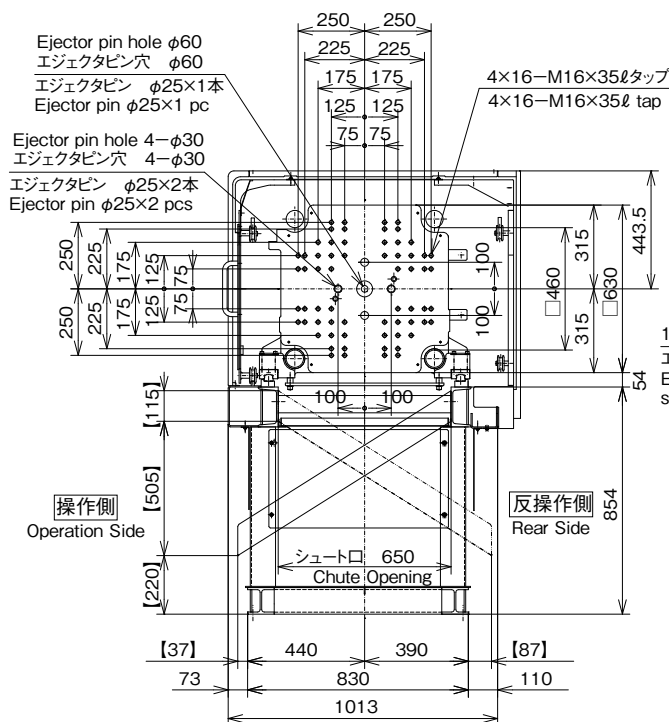
400V Class:50A(CH300D・DH300D・F200HD・F200D:75A/CH450D:100A)

⑤Water for hopper throat IN:Rc3/8 with Y-type strainer(Nominal water volume:5 to 10ℓ/min.)

⑥Water for hopper throat OUT:Rc3/8

※Overall machine height increases by approx. 47mm with optional rubber pads attached.

※L₄ is the size when the endmost of the nozzle touch.



※【 】はオプション取付時の寸法です。
Figures in [] show dimensions with options.

シュートは2方向取付自由(取外し可能)です。
The chute can be installed in two different directions.

Si-130-6 主仕様一覧・各種寸法図

射出	スクリュー直径		Screw diameter	mm	24	28	32	28	32	36	40	46	
	射出ストローク		Injection stroke	mm	96	112		112	128	144	160		
	理論射出体積		Theoretical injection capacity	cm ³	43	69	90	69	103	147	201	266	
	標準	射出装置名		Injection unit	—	—			F75D				—
		射出率		Injection rate	cm ³ /s	—			92	121	153	188	—
最大射出速度		Max. injection speed	mm/s	—			150				—		
最大射出圧力		Max. injection pressure	MPa	—			274.4	235.2	191.1	156.8	—		
最大保圧		Max. injection holding pressure	MPa	—			274.4	215.6	171.5	137.2	—		
高圧	射出装置名		Injection unit	—	D150D			—	F200D				—
	射出率		Injection rate	cm ³ /s	136	185	241	—	169	214	264	349	
	最大射出速度		Max. injection speed	mm/s	300			—	210				—
	最大射出圧力		Max. injection pressure	MPa	274.4	235.2	181.3	—	264.0	250.0	215.6	166.6	
	最大保圧		Max. injection holding pressure	MPa	274.4	176.4	147.0	—	264.0	250.0	186.2	147.0	
高速	射出装置名		Injection unit	—	DH300D			F200HD				—	
	射出率		Injection rate	cm ³ /s	226	308	402	185	241	305	377	—	
	最大射出速度		Max. injection speed	mm/s	500			300				—	
	最大射出圧力		Max. injection pressure	MPa	274.4	235.2	181.3	274.4	249.9	196.0	161.7	—	
	最大保圧		Max. injection holding pressure	MPa	274.4	176.4	147.0	274.4	225.4	176.4	142.1	—	
超高速	射出装置名		Injection unit	—	—			—	FH400D				—
	射出率		Injection rate	cm ³ /s	—			—	322	407	503	665	
	最大射出速度		Max. injection speed	mm/s	—			—	400				—
	最大射出圧力		Max. injection pressure	MPa	—			—	264.0	250.0	215.6	166.6	
	最大保圧		Max. injection holding pressure	MPa	—			—	264.0	250.0	186.2	147.0	
Injection	可塑化能力(PS)		Recovery rate(PS)	kg/h	25.0	41.0	62.0	41.0	62.0	89.0	113.0	172.0	
	スクリュー回転速度		Screw revolution speed	min ⁻¹	350								—
	ヒータ電力		Heater capacity	kW	3.45	5.50	5.85	5.50	5.85	6.50	7.95	11.20	
	ノズルタッチ力		Nozzle pressing force	kN	19.6			24.5					—
型締	型締方式		Clamping system	—	ダブルトグル Double Toggle								—
	型締力		Clamping force	kN	1274								—
	型開閉ストローク		Clamping stroke	mm	400								—
	最小金型厚さ		Min. mold height	mm	150								—
	最大金型厚さ		Max. mold height	mm	550								—
	タイバー間隔(H×V)		Tie bar clearance (H×V)	mm	510×510								—
	金型取付盤寸法(H×V)		Die plate size (H×V)	mm	690×690								—
	エジェクタ力		Ejector force	kN	34.3								—
	エジェクタストローク		Ejector stroke	mm	100								—
	その他	金型厚さ調整用電動機出力		Mold height motor output	kW	0.2							
ノズルタッチ用電動機出力		Nozzle touch motor output	kW	0.2								—	
機械寸法(L) () : FH400D		Machine dimension (L) () :FH400D	mm	4515	4515	4515	4584	4685 (4735)	4768 (4818)	4886 (4936)	5059 (5109)		
機械寸法(W×H) () : FH400D		Machine dimensions (W×H) () : FH400D	mm	1262×1734			1262×1734 (1287×1734)					—	
入力電源		Power source	—	三相 Three-phase AC200V/200, 220V±10% 50Hz/60Hz								—	
メインブレーカ容量		Main breaker capacity	A	75 (DH300D/F200D/F200HD : 150, FH400D : 200)								—	
総電気容量		Total electric capacity	kVA				F75D : 14					—	
				D150D : 20			F200D : 29					—	
				DH300D : 35			F200HD : 27					—	
							FH400D : 49					—	
入力電源引込線サイズ		Cable size	mm ²	D150D : 22 【8】			F75D : 22 【8】, F200D/F200HD : 38 【14】					—	
200Vクラス【400Vクラス※1】		200V Class【400V Class※1】		DH300D : 38 【14】			FH400D : 60 【22】					—	
機械質量		Machine weight	t	5.1			5.8					—	

注記

- ・性能向上のため、上記仕様を予告なく変更することがあります。
- ・本仕様は SI 単位を使用しています。
(1MPa = 10.2kgf/cm² 1kN = 0.102tonf)
- ・最大射出圧力、最大保圧は設定可能な最大値です。
- ・最大射出圧力、最大保圧は成形条件、サイクル等によって制限される場合があります。
- ・射出率、最大射出速度の数値は計算値です。射出圧力の設定値によって制限される場合があります。
- ・オプション取付によりブレーカ容量を変更する場合があります。
- ・【 】 はオプション取付時の数値です。
- ※ 1 成形機側に異電圧仕様トランス (オプション) が必要です。

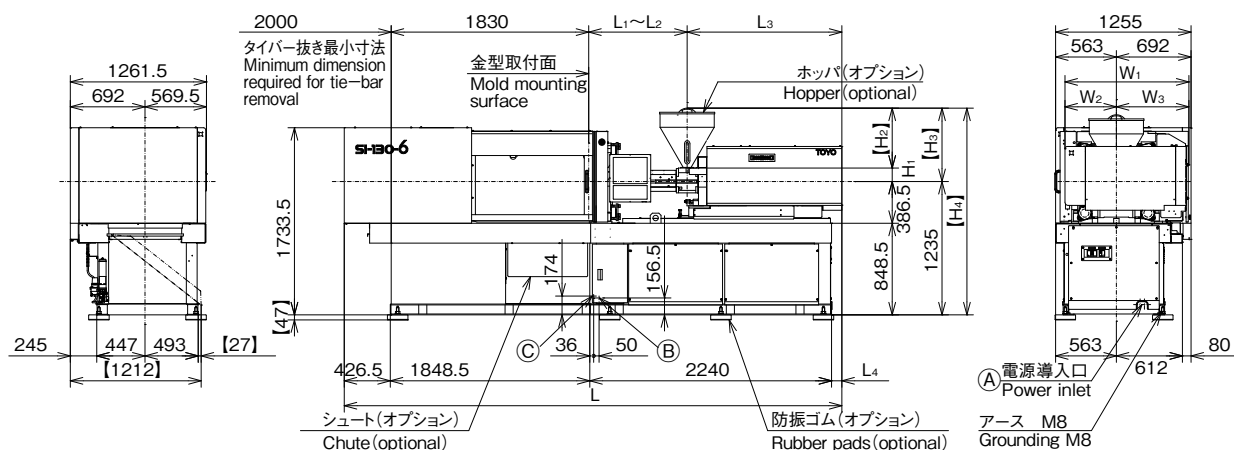
NOTES

- ・ The information in this document is subject to change without any legal obligation on the part of the manufacture.
- ・ Specifications are expressed in SI units.
(1MPa=10.2kgf/cm² 1kN=0.102tonf)
- ・ Maximum injection and holding pressures are attainable maximum set values.
- ・ Maximum injection and holding pressures may be limited by the molding conditions and the cycle time.
- ・ Injection rate and the maximum injection speed are calculated values. These values may be limited by the setting of injecting pressures.
- ・ The capacity of the breaker may be affected by certain options.
- ・ The figures in 【 】 are optional.
- ※ 1 A transformer (Option) is necessary for the machine.

Specifications and Dimensions

Si-130-6

外観図 / 金型取付図 / 取出機取付関係図 Overall Machine Dimensions / Mold Fixing Dimensions / Take Out Robot Mounting Dimensions



射出装置名(スクリュー直径) Injection unit(Screw diameter)		L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	W ₁	W ₂	W ₃	H ₁	[H ₂]	[H ₃]	[H ₄]
D150D ※DH300D	φ24	4515	833.5	558.5	1062	-354.5	904	385	519	80	401	481	1716
	φ28	4515	929.5	654.5	1062	-258.5	904	385	519	100	401	501	1736
	φ32	4515	1006	731	1086.5	-157.5	904	385	519	120	497	617	1852
F75D・F200HD	φ28	4584	929.5	654.5	1389.5	69	1148	476	672	100	401	501	1736
	φ32	4685	1006	731	1414	170	1148	476	672	120	497	617	1852
	φ36	4768	1089	814	1414	253	1148	476	672	120	497	617	1852
F75D・F200HD・F200D ※FH400D	φ40	4885.5	1187	912	1433.5	370.5	1148	476	672	125	497	622	1857
	φ46	5058.5	1323.5	1048.5	1470	543.5	1148	476	672	125	562	687	1922

※DH300D:L₃-L₄=+47.5mm W₁=+119.5mm W₂=+60mm W₃=+59.5mm
※FH400D:L₃-L₄=+50mm W₁-W₂=+119mm

①φ60電源導入口 一次側ブレーカ容量 200Vクラス:75A(DH300D・F200D・F200HD:150A/FH400D:200A)
400Vクラス:50A(DH300D・F200D・F200HD:75A/FH400D:100A)

②ホッパ下冷却水 給水Rc3/8 (水量通常5~10ℓ/min, Yガタストレーナ付)

③ホッパ下冷却水 排水Rc3/8

※防振ゴムを取付けた場合には、約47mm機械高さが高くなります。

※L₄はノズル後退限界時の寸法です。

④Power inlet(φ60) Breaker capacity(factory), 200V Class:75A(DH300D・F200D・F200HD:150A/FH400D:200A)

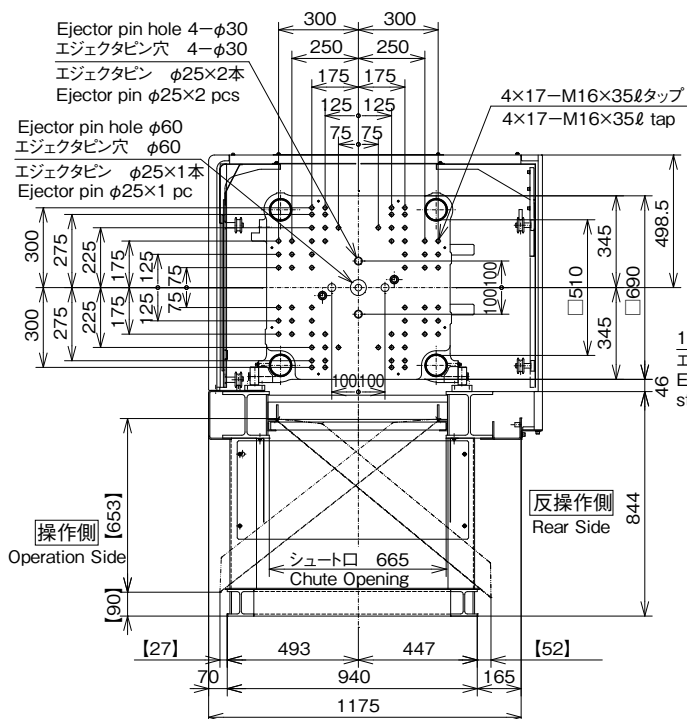
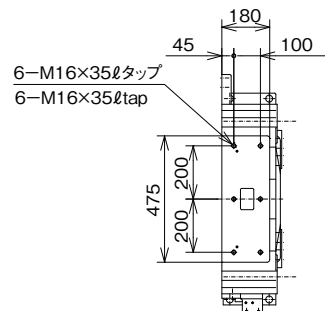
400V Class:50A(DH300D・F200D・F200HD:75A/FH400D:100A)

⑤Water for hopper throat IN:Rc3/8 with Y-type strainer(Nomal water volume:5 to 10ℓ/min.)

⑥Water for hopper throat OUT:Rc3/8

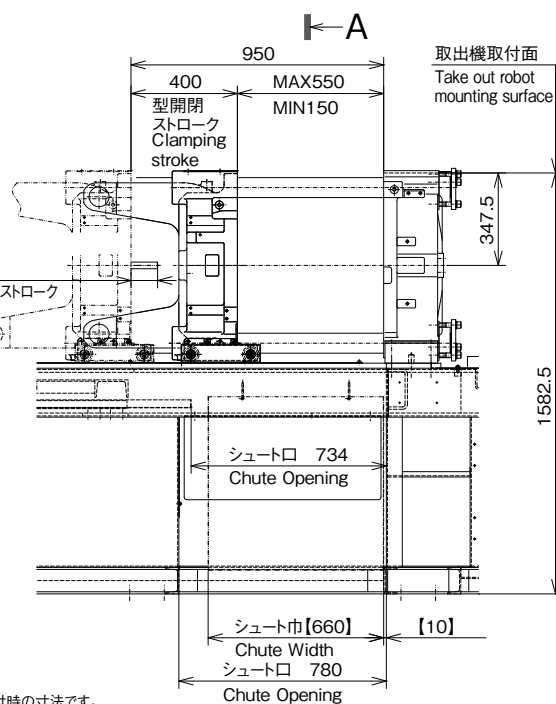
※Overall machine height increases by approx.47mm with optional rubber pads attached.

※L₄ is the size when the endmost of the nozzle touch.



A-A矢視図

Seen from A-A



※[]はオプション取付時の寸法です。

Figures in [] show dimensions with options.

シユートは2方向取付自由(取外し可能)です。

The chute can be installed in two different directions.

A-A

シユートはオプションです。

The chute is optional.

Si-180-6 主仕様一覧・各種寸法図

射出	スクリュー直径		Screw diameter	mm	28	32	36	40	46	40	46	50	55	
	射出ストローク		Injection stroke	mm	112	128	144	160		160	184	200	220	
	理論射出体積		Theoretical injection capacity	cm ³	69	103	147	201	266	201	306	393	522	
標準	Standard	射出装置名		Injection unit	—	F75D				—	H300D			
		射出率		Injection rate	cm ³ /s	92	121	153	188	—	264	349	412	499
		最大射出速度		Max. injection speed	mm/s	150				—	210			
		最大射出圧力		Max. injection pressure	MPa	274.4	235.2	191.1	156.8	—	244.0	215.6	186.2	156.8
		最大保圧		Max. injection holding pressure	MPa	274.4	215.6	171.5	137.2	—	244.0	196.0	166.6	137.2
高圧	High-pressure	射出装置名		Injection unit	—	—	F200D				H370D			
		射出率		Injection rate	cm ³ /s	—	169	214	264	349	251	332	393	475
		最大射出速度		Max. injection speed	mm/s	—	210				200			
		最大射出圧力		Max. injection pressure	MPa	—	264.0	250.0	215.6	166.6	244.0 ※2	233.0 ※2	235.0	196.0
		最大保圧		Max. injection holding pressure	MPa	—	264.0	250.0	186.2	147.0	244.0 ※2	233.0 ※2	215.6	176.4
高速	High-speed	射出装置名		Injection unit	—	F200HD				—	H450D			
		射出率		Injection rate	cm ³ /s	185	241	305	377	—	377	499	589	713
		最大射出速度		Max. injection speed	mm/s	300				—	300			
		最大射出圧力		Max. injection pressure	MPa	274.4	249.9	196.0	161.7	—	244.0	215.6	186.2	156.8
		最大保圧		Max. injection holding pressure	MPa	274.4	225.4	176.4	142.1	—	244.0	196.0	166.6	137.2
超高速	Super high-speed	射出装置名		Injection unit	—	—	FH400D				—			
		射出率		Injection rate	cm ³ /s	—	322	407	503	665	—			
		最大射出速度		Max. injection speed	mm/s	—	400				—			
		最大射出圧力		Max. injection pressure	MPa	—	264.0	250.0	215.6	166.6	—			
		最大保圧		Max. injection holding pressure	MPa	—	264.0	250.0	186.2	147.0	—			
Injection	可塑化能力(PS)		Recovery rate(PS)	kg/h	41.0	62.0	89.0	113.0	172.0	97.0	157.0	200.0	227.0	
	スクリュー回転速度		Screw revolution speed	min ⁻¹	350				300					
	ヒータ電力		Heater capacity	kW	5.50	5.85	6.50	7.95	11.20	7.95	11.20	13.50	16.70	
	ノズルタッチ力		Nozzle pressing force	kN	24.5				29.4					
型締	Clamping	型締方式		Clamping system	—	ダブルトグル Double Toggle								
		型締力		Clamping force	kN	1764								
		型開閉ストローク		Clamping stroke	mm	470								
		最小金型厚さ		Min. mold height	mm	200								
		最大金型厚さ		Max. mold height	mm	600								
		タイバー間隔(H×V)		Tie bar clearance (H×V)	mm	560×560								
		金型取付盤寸法(H×V)		Die plate size (H×V)	mm	780×780								
		エジェクタ力		Ejector force	kN	34.3								
		エジェクタストローク		Ejector stroke	mm	120								
その他	Others	金型厚さ調整用電動機出力		Mold height motor output	kW	0.2								
		ノズルタッチ用電動機出力		Nozzle touch motor output	kW	0.2								
		機械寸法(L) () : FH400D		Machine dimension (L) () : FH400D	mm	5216	5216	5216	5216	5319 (5369)	5567	5740	5810	5984
		機械寸法(W×H)		Machine dimensions (W×H)	mm	1346×1805				1374×1805				
		入力電源		Power source	—	三相 Three-phase AC200V/200, 220V±10% 50Hz/60Hz								
		メインブレーカ容量		Main breaker capacity	A	150 (F75D : 75, FH400D/H300D/H370D/H450D : 200)								
		総電気容量		Total electric capacity	kVA	F75D : 22				H300D : 43				
						F200D : 29				H370D : 50				
						F200HD : 27				H450D : 58				
						FH400D : 49								
入力電源引込線サイズ 200Vクラス【400Vクラス※1】		Cable size 200V Class【400V Class※1】	mm ²	F75D : 22 【8】 F200D/F200HD : 38 【14】				H300D/H370D : 60 【22】						
				FH400D : 60 【22】				H450D : 60 【38】						
機械質量		Machine weight	t	7.1				8.0						

注記

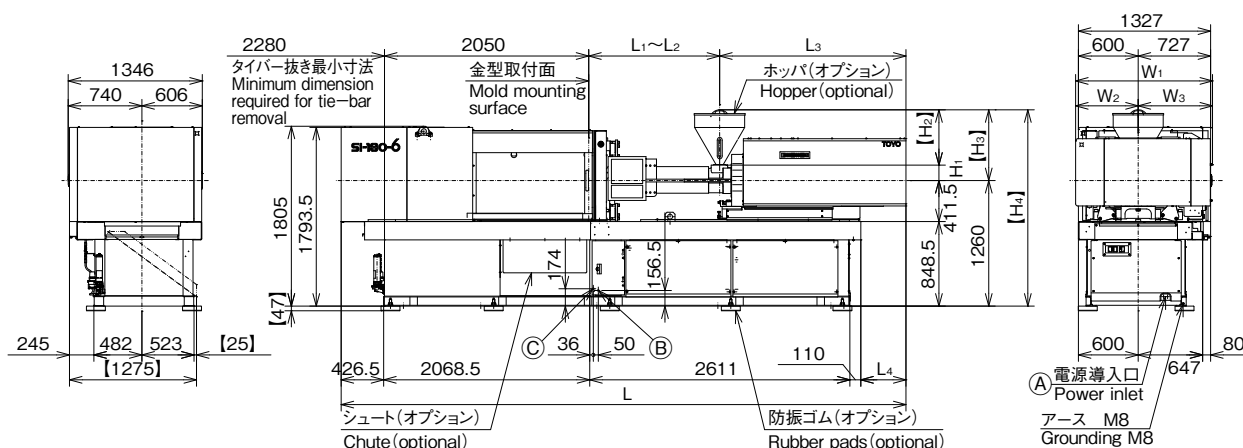
- ・性能向上のため、上記仕様を予告なく変更することがあります。
- ・本仕様は、SI 単位を使用しています。
(1MPa = 10.2kgf/cm² 1kN = 0.102tonf)
- ・最大射出圧力、最大保圧は設定可能な最大値です。
- ・最大射出圧力、最大保圧は成形条件、サイクル等によって制限される場合があります。
- ・射出率、最大射出速度の数値は計算値です。射出圧力の設定値によって制限される場合があります。
- ・オプション取付によりブレーカ容量を変更する場合があります。
- ・【 】はオプション取付時の数値です。
- ※ 1 成形機側に異電圧仕様トランス (オプション) が必要です。
- ※ 2 加熱筒仕様変更にてさらに高圧仕様に対応します。

NOTES

- ・ The information in this document is subject to change without any legal obligation on the part of the manufacture.
- ・ Specifications are expressed in SI units.
(1MPa=10.2kgf/cm² 1kN=0.102tonf)
- ・ Maximum injection and holding pressures are attainable maximum set values.
- ・ Maximum injection and holding pressures may be limited by the molding conditions and the cycle time.
- ・ Injection rate and the maximum injection speed are calculated values. These values may be limited by the setting of injecting pressures.
- ・ The capacity of the breaker may be affected by certain options.
- ・ The figures in 【 】 are optional.
- ※ 1 A transformer (Option) is necessary for the machine.
- ※ 2 By changing the heat barrel, more high pressure setting available.

Specifications and Dimensions

外觀図 / 金型取付図 / 取出機取付関係図 Overall Machine Dimensions / Mold Fixing Dimensions / Take Out Robot Mounting Dimensions



射出装置名(スクリュー直径) Injection unit (Screw diameter)		L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	W ₁	W ₂	W ₃	H ₁	[H ₂]	[H ₃]	[H ₄]
F75D・F200HD	φ28	5216	969.5	654.5	1389.5	-372	1148	476	672	100	401	501	1761
F75D・F200HD F200D ※FH400D	φ32	5216	1046	731	1414	-271	1148	476	672	120	497	617	1877
	φ36	5216	1129	814	1414	-188	1148	476	672	120	497	617	1877
	φ40	5216	1227	912	1433.5	-70.5	1148	476	672	125	497	622	1882
F200D ※FH400D	φ46	5318.5	1363.5	1048.5	1470	102.5	1148	476	672	125	562	687	1947
H300D H450D H370D	φ40	5567	1227	912	1855	351	1374	628	746	125	497	622	1882
	φ46	5740	1363.5	1048.5	1891.5	524	1374	628	746	125	562	687	1947
	φ50	5810	1449.5	1134.5	1875.5	594	1374	628	746	130	562	692	1952
	φ55	5984	1629	1314	1870	768	1374	628	746	155	562	717	1977

※FH400D:L3·L4=+50mm W1·W2=+119mm L(φ46)=5368.5

④φ60電源導入口 一次側ブレーカ容量 200Vクラス:200A(F75D:75A/F200D・F200HD:150A)
400Vクラス:100A(F75D:50A/F200D・F200HD:75A)

⑧ホッパ下冷却水 給水Bc3/8 (水量通常5~10ℓ/min.Yガタストレーナ付)

③ホッパ下冷却水 排水Bc3/8

※防振ゴムを取付けた場合には、給

※防振ゴムを取付けた場合には、約47mm機械高さが高くなります。
※1は、ノズル後退阻時のみです。

※L₄はノズル後退限時の寸法です。

④ Power inlet (φ60) Breaker capacity

400V Class:100A(F75D:50A/F200D・F200HD:75A)

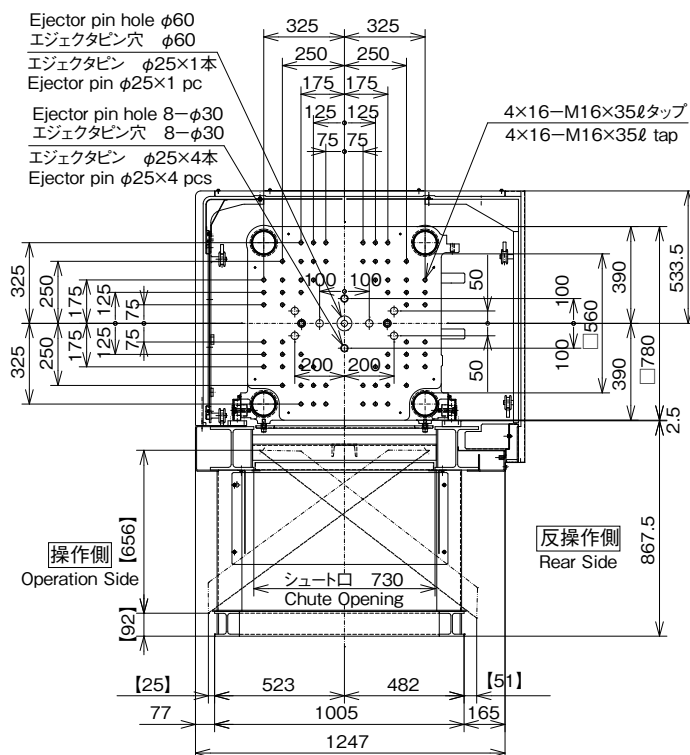
⑧ Water for hopper throat IN:Rc3/8 with Y-type strainer (Nomal water volume:5 to 10ℓ/min.)

©Water for hopper throat OUT:Rc3/8

*Overall machine height increases by approx. 47mm with optional rubber pads attached.

※ L_4 is the size when the endmost of the nozzle touch

*L4 is the size when the endmost of the nozzle touch.



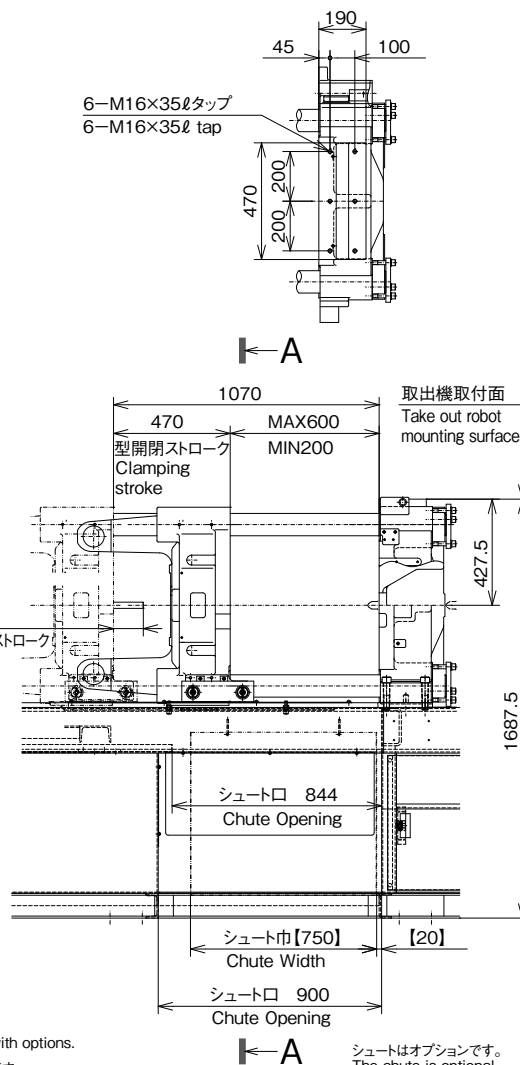
A-A矢視図
Seen from A-A

※【 】はオプション取付時の寸法です。

Figures in 【 】 show dimensions with options.

シュートは2方向取付自由(取外し可能)です。

The chute can be installed in two different directions.



シュートはオプションです。
The chute is optional.

Si-230-6 主仕様一覧・各種寸法図

			Si-230-6									
射出	スクリュー直径 Screw diameter		mm	32	36	40	46	40	46	50	55	60
	射出ストローク Injection stroke		mm	128	144	160		160	184	200	220	
	理論射出体積 Theoretical injection capacity		cm ³	103	147	201	266	201	306	393	522	622
標準 Standard	射出装置名 Injection unit		—	—				H300D				—
	射出率 Injection rate		cm ³ /s	—				264	349	412	499	—
	最大射出速度 Max. injection speed		mm/s	—				210				—
	最大射出圧力 Max. injection pressure		MPa	—				244.0	215.6	186.2	156.8	—
	最大保圧 Max. injection holding pressure		MPa	—				244.0	196.0	166.6	137.2	—
高圧 High-pressure	射出装置名 Injection unit		—	F200D				H370D				
	射出率 Injection rate		cm ³ /s	169	214	264	349	251	332	393	475	565
	最大射出速度 Max. injection speed		mm/s	210				200				
	最大射出圧力 Max. injection pressure		MPa	264.0	250.0	215.6	166.6	244.0 ※2	233.0 ※2	235.0	196.0	166.6
	最大保圧 Max. injection holding pressure		MPa	264.0	250.0	186.2	147.0	244.0 ※2	233.0 ※2	215.6	176.4	147.0
高速 High-speed	射出装置名 Injection unit		—	—				H450D				—
	射出率 Injection rate		cm ³ /s	—				377	499	589	713	—
	最大射出速度 Max. injection speed		mm/s	—				300				—
	最大射出圧力 Max. injection pressure		MPa	—				244.0	215.6	186.2	156.8	—
	最大保圧 Max. injection holding pressure		MPa	—				244.0	196.0	166.6	137.2	—
超高速 Super high-speed	射出装置名 Injection unit		—	FH400D				—				
	射出率 Injection rate		cm ³ /s	322	407	503	665	—				
	最大射出速度 Max. injection speed		mm/s	400				—				
	最大射出圧力 Max. injection pressure		MPa	264.0	250.0	215.6	166.6	—				
	最大保圧 Max. injection holding pressure		MPa	264.0	250.0	186.2	147.0	—				
Injection	可塑化能力(PS) Recovery rate(PS)		kg/h	62.0	89.0	113.0	172.0	97.0	157.0	200.0	227.0	242.0
	スクリュー回転速度 Screw revolution speed		min ⁻¹	350				300				
	ヒータ電力 Heater capacity		kW	5.85	6.50	7.95	11.20	7.95	11.20	13.50	16.70	19.50
	ノズルタッチ力 Nozzle pressing force		kN	24.5				29.4				
型締 Clamping	型締方式 Clamping system		—	ダブルトグル Double Toggle								
	型締力 Clamping force		kN	2254								
	型開閉ストローク Clamping stroke		mm	550								
	最小金型厚さ Min. mold height		mm	250								
	最大金型厚さ Max. mold height		mm	680								
	タイバー間隔(H×V) Tie bar clearance (H×V)		mm	610×610								
	金型取付盤寸法(H×V) Die plate size (H×V)		mm	820×820								
	エジェクタ力 Ejector force		kN	51.9								
	エジェクタストローク Ejector stroke		mm	150								
その他 Others	金型厚さ調整用電動機出力 Mold height motor output		kW	0.4								
	ノズルタッチ用電動機出力 Nozzle touch motor output		kW	0.2								
	機械寸法(L) Machine dimension (L) () : FH400D () : FH400D		mm	5813	5813	5813	5813 (5822)	6020	6193	6263	6437	6609
	機械寸法(W×H) Machine dimensions (W×H)		mm	1453×1870				1453×1870				
	入力電源 Power source		—	三相 Three-phase AC200V/200, 220V±10% 50Hz/60Hz								
	メインブレーカ容量 Main breaker capacity		A	200 (F200D : 150)								
	総電気容量 Total electric capacity		kVA					H300D : 43				
				F200D : 29				H370D : 52				
								H450D : 58				
				FH400D : 49								
入力電源引込線サイズ Cable size 200Vクラス【400Vクラス※1】 200V Class【400V Class※1】		mm ²	F200D : 38 【14】				H300D/H370D : 60 【22】					
			FH400D : 60 【22】				H450D : 60 【38】					
機械質量 Machine weight		t	9.0				9.9					

注記

- ・性能向上のため、上記仕様を予告なく変更することがあります。
- ・本仕様は、SI 単位を使用しています。
(1MPa = 10.2kgf/cm² 1kN = 0.102tonf)
- ・最大射出圧力、最大保圧は設定可能な最大値です。
- ・最大射出圧力、最大保圧は成形条件、サイクル等によって制限される場合があります。
- ・射出率、最大射出速度の数値は計算値です。射出圧力の設定値によって制限される場合があります。
- ・オプション取付によりブレーカ容量を変更する場合があります。
- ・【 】はオプション取付時の数値です。
- ※ 1 成形機側に異電圧仕様トランス (オプション) が必要です。
- ※ 2 加熱筒仕様変更にてさらに高圧仕様に対応します。

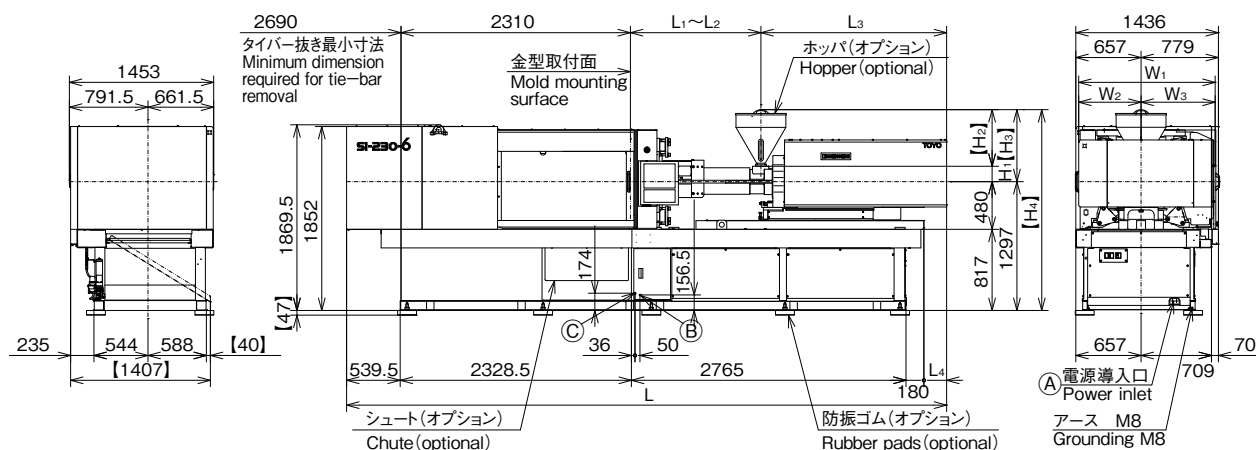
NOTES

- ・ The information in this document is subject to change without any legal obligation on the part of the manufacture.
- ・ Specifications are expressed in SI units.
(1MPa=10.2kgf/cm² 1kN=0.102tonf)
- ・ Maximum injection and holding pressures are attainable maximum set values.
- ・ Maximum injection and holding pressures may be limited by the molding conditions and the cycle time.
- ・ Injection rate and the maximum injection speed are calculated values. These values may be limited by the setting of injecting pressures.
- ・ The capacity of the breaker may be affected by certain options.
- ・ The figures in 【 】 are optional.
- ※ 1 A transformer (Option) is necessary for the machine.
- ※ 2 By changing the heat barrel, more high pressure setting available.

Specifications and Dimensions

Si-230-6

外観図 / 金型取付図 / 取出機取付関係図 Overall Machine Dimensions / Mold Fixing Dimensions / Take Out Robot Mounting Dimensions



射出装置名 (スクリュー直径) Injection unit (Screw diameter)		Chute (optional)					Rubber pads (optional)			Clearance (mm)			
		L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	W ₁	W ₂	W ₃	H ₁	[H ₂]	[H ₃]	[H ₄]
F200D ※FH400D	φ32	5813	1126	731	1414	−415	1148	476	672	120	497	617	1914
	φ36	5813	1209	814	1414	−332	1148	476	672	120	497	617	1914
	φ40	5813	1307	912	1433.5	−214.5	1148	476	672	125	497	622	1919
	φ46	5813	1443.5	1048.5	1470	−41.5	1148	476	672	125	562	687	1984
H300D・H450D H370D	φ40	6020	1307	912	1855	207	1374	628	746	125	497	622	1919
	φ46	6193	1443.5	1048.5	1891.5	380	1374	628	746	125	562	687	1984
	φ50	6263	1529.5	1134.5	1875.5	450	1374	628	746	130	562	692	1989
	φ55	6437	1709	1314	1870	624	1374	628	746	155	562	717	2014
H370D	φ60	6609	1818	1423	1933	796	1374	628	746	165	686	851	2148

※FH400D:L₃-L₄=+50mm W₁-W₂=+119mm L(φ46)=5822

①φ60電源導入口 一次側ブレーカ容量 200Vクラス:200A(F200D:150A)
 400Vクラス:100A(F200D:75A)

②ホッパ下冷却水 給水Rc3/8 (水量通常5~10ℓ/min, Yガタストレーナ付)

③ホッパ下冷却水 排水Rc3/8

※防振ゴムを取付けた場合には、約47mm機械高さが高くなります。

※Lはノズル後退限界時の寸法です。

④Power inlet (φ60) Breaker capacity (factory), 200V Class:200A(F200D:150A)

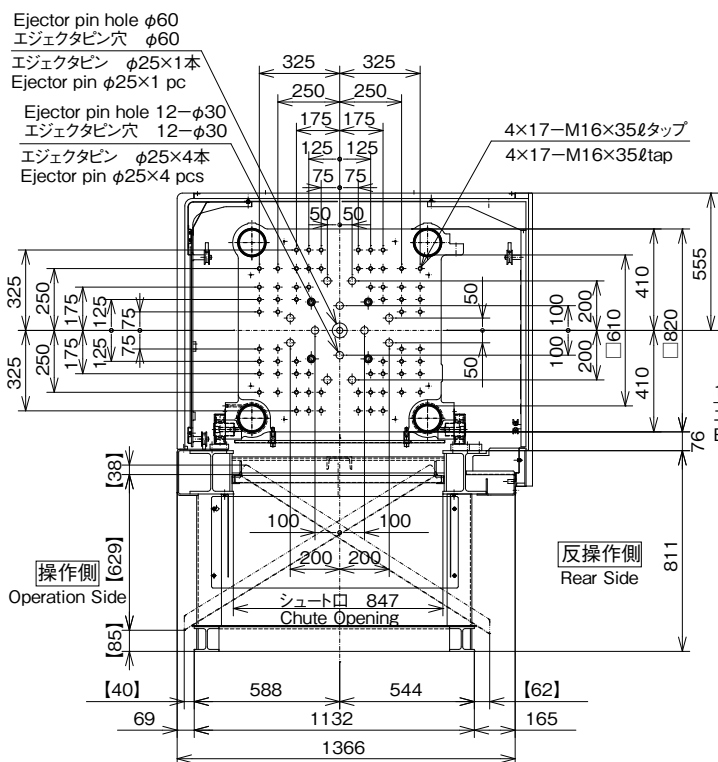
400V Class:100A(F200D:75A)

⑤Water for hopper throat IN:Rc3/8 with Y-type strainer (Normal water volume:5 to 10ℓ/min.)

⑥Water for hopper throat OUT:Rc3/8

※Overall machine height increases by approx. 47mm with optional rubber pads attached.

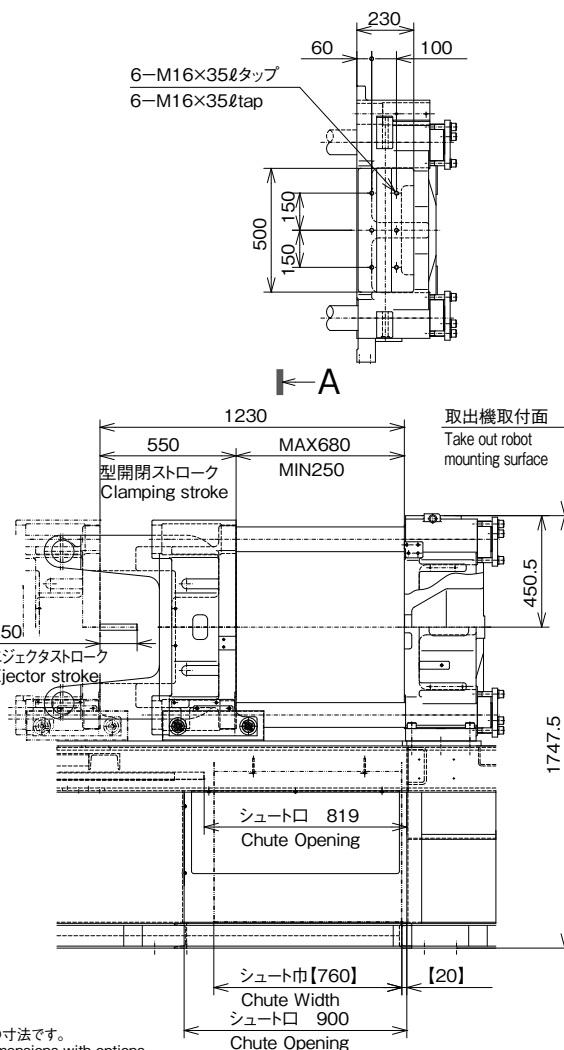
※L₄ is the size when the endmost of the nozzle touch.



A-A矢視図
 Seen from A-A

※【 】はオプション取付時の寸法です。
 Figures in 【 】 show dimensions with options.

シュートは2方向取付自由(取外し可能)です。
 The chute can be installed in two different directions.



A-A

Si-280-6 主仕様一覧・各種寸法図

射出	スクリュー直径		Screw diameter	mm	50	55	60	55	60	68	
	射出ストローク		Injection stroke	mm	200	220		220	270		
	理論射出体積		Theoretical injection capacity	cm ³	393	522	622	522	763	980	
	標準	Standard unit	射出装置名		Injection unit	—		—		—	
			射出率		Injection rate	—		—		—	
			最大射出速度		Max. injection speed	—		—		—	
			最大射出圧力		Max. injection pressure	—		—		—	
			最大保圧		Max. injection holding pressure	—		—		—	
	高圧	High-pressure unit	射出装置名		Injection unit	—		J370D		J450HD	
			射出率		Injection rate	cm ³ /s	393	475	565	475	565
最大射出速度			Max. injection speed	mm/s	200		200		200		
最大射出圧力			Max. injection pressure	MPa	235.0	196.0	166.6	235.2	196.0	151.9	
最大保圧			Max. injection holding pressure	MPa	215.6	176.4	147.0	205.8	176.4	137.2	
高速	High-speed unit	射出装置名		Injection unit	—		—		JH600D		
		射出率		Injection rate	cm ³ /s	—		713		848	1090
		最大射出速度		Max. injection speed	mm/s	—		300		300	
		最大射出圧力		Max. injection pressure	MPa	—		225.4		186.2	147.0
		最大保圧		Max. injection holding pressure	MPa	—		196.0		166.6	127.4
Injection	可塑化能力(PS)		Recovery rate(PS)	kg/h	200	227	242	227	242	336	
	スクリュー回転速度		Screw revolution speed	min ⁻¹	300		300		300		
	ヒータ電力		Heater capacity	kW	13.5	16.7	19.5	16.7	19.5	24.8	
	ノズルタッチ力		Nozzle pressing force	kN	29.4		39.0		39.0		
型締	型締方式		Clamping system	—	ダブルトルグル						
	型締力		Clamping force	kN	2744						
	型開閉ストローク		Clamping stroke	mm	600						
	最小金型厚さ		Min. mold height	mm	300						
	最大金型厚さ		Max. mold height	mm	650【750】						
	タイバー間隔(H×V)		Tie bar clearance (H×V)	mm	730×730						
	金型取付盤寸法(H×V)		Die plate size (H×V)	mm	940×940						
	エジェクタ力		Ejector force	kN	60						
	エジェクタストローク		Ejector stroke	mm	150						
その他	金型厚さ調整用電動機出力		Mold height motor output	kW	0.4						
	ノズルタッチ用電動機出力		Nozzle touch motor output	kW	0.4						
	機械寸法(L)		Machine dimension <L>	mm	6424	6539	6683	6539	6683	6851	
	機械寸法(W×H)		Machine dimensions <W×H>	mm	1681×2083						
	入力電源		Power source	—	三相 AC200V/200、220V±10% 50Hz/60Hz						
	メインブレーカ容量		Main breaker capacity	A	200			250 (JH600D:400)			
	総電気容量		Total electric capacity	kVA	J370D:52			J450HD:63			
								JH600D:89			
	Others	入力電源引込線サイズ 200Vクラス【400Vクラス※1】		Cable size 200V Class【400V Class※1】	mm ²	J370D:60【22】			J450HD:100【38】		
									JH600D:150 【60】		
機械質量		Machine weight	t	13.4			13.6				

注記

- ・性能向上のため、上記仕様を予告なく変更することがあります。
- ・本仕様は、SI 単位を使用しています。
(1MPa=10.2kgf/cm² 1kN=0.102tonf)
- ・最大射出圧力、最大保圧は設定可能な最大値です。
- ・最大射出圧力、最大保圧は成形条件、サイクル等によって制限される場合があります。
- ・射出率、最大射出速度の数値は計算値です。射出圧力の設定値によって制限される場合があります。
- ・オプション取付によりブレーカ容量を変更する場合があります。
- ・【 】はオプション取付時の数値です。
- ※ 1 成形機側に異電圧仕様トランス（オプション）が必要です。

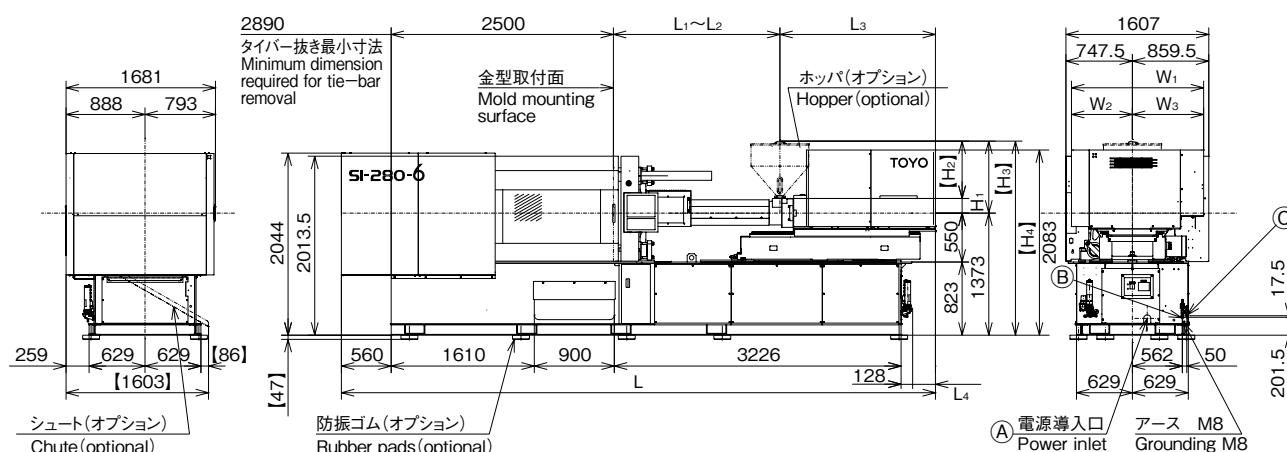
NOTES

- ・ The information in this document is subject to change without any legal obligation on the part of the manufacture.
- ・ Specifications are expressed in SI units.
(1MPa=10.2kgf/cm² 1kN=0.102tonf)
- ・ Maximum injection and holding pressures are attainable maximum set values.
- ・ Maximum injection and holding pressures may be limited by the molding conditions and the cycle time.
- ・ Injection rate and the maximum injection speed are calculated values. These values may be limited by the setting of injecting pressures.
- ・ The capacity of the breaker may be affected by certain options.
- ・ The figures in 【 】 are optional.
- ※ 1 A transformer(Option) is necessary for the machine.

Specifications and Dimensions

Si-280-6

外観図 / 金型取付図 / 取出機取付関係図 Overall Machine Dimensions / Mold Fixing Dimensions / Take Out Robot Mounting Dimensions



射出装置名(スクリュー直径) Injection unit (Screw diameter)		L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	W ₁	W ₂	W ₃	H ₁	[H ₂]	[H ₃]	[H ₄]
J370D	φ50	6424	1585	1135	1720	-59	1487	685	802	130	570	700	2073
	φ55	6539	1764	1314	1715	115	1487	685	802	155	570	725	2098
	φ60	6683	1873	1423	1750	259	1487	685	802	165	686	851	2224
J450HD	φ55	6539	1764	1314	1715	115	1487	685	802	155	570	725	2098
	φ60	6683	1873	1423	1750	259	1487	685	802	165	686	851	2224
JH600D	φ68	6851	2071	1621	1720	427	1487	685	802	180	686	866	2239

①φ80電源導入口 一次側ブレーカ容量 200Vクラス:250A(J370D:200A、JH600D:400A)
400Vクラス:125A(J370D:100A、JH600D:175A)

②ホッパ下冷却水 給水Rc3/8 (水量通常5~10ℓ/min、Yガタストレーナ付)

③ホッパ下冷却水 排水Rc3/8

※防振ゴムを取付けた場合には、約47mm機械高さが高くなります。

※L₄はノズル後退限時の寸法です。

④Power inlet (φ80). Breaker capacity (factory), 200V Class:250A(J370D:200A, 400A:JH600D)

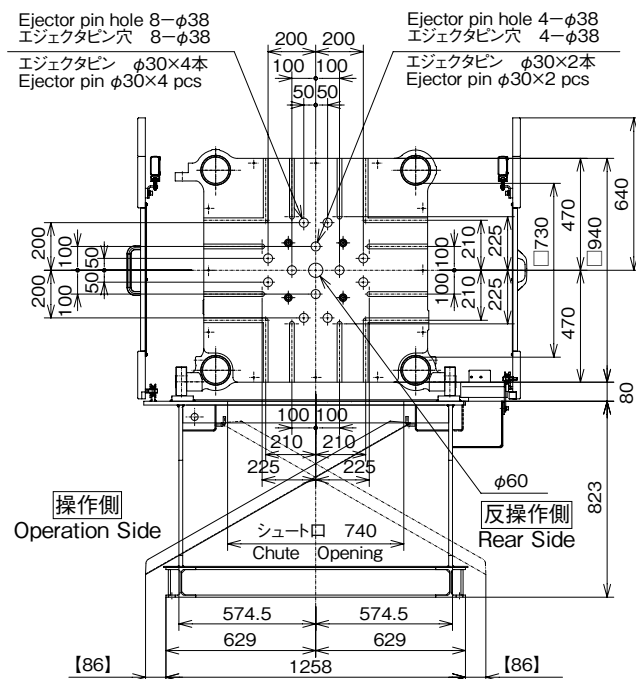
400V Class:125A(J370D:100A, 175A:JH600D)

⑤Water for hopper throat IN:Rc3/8 with Y-type strainer(Nomal water volume:5 to 10ℓ/min.)

⑥Water for hopper throat OUT:Rc3/8

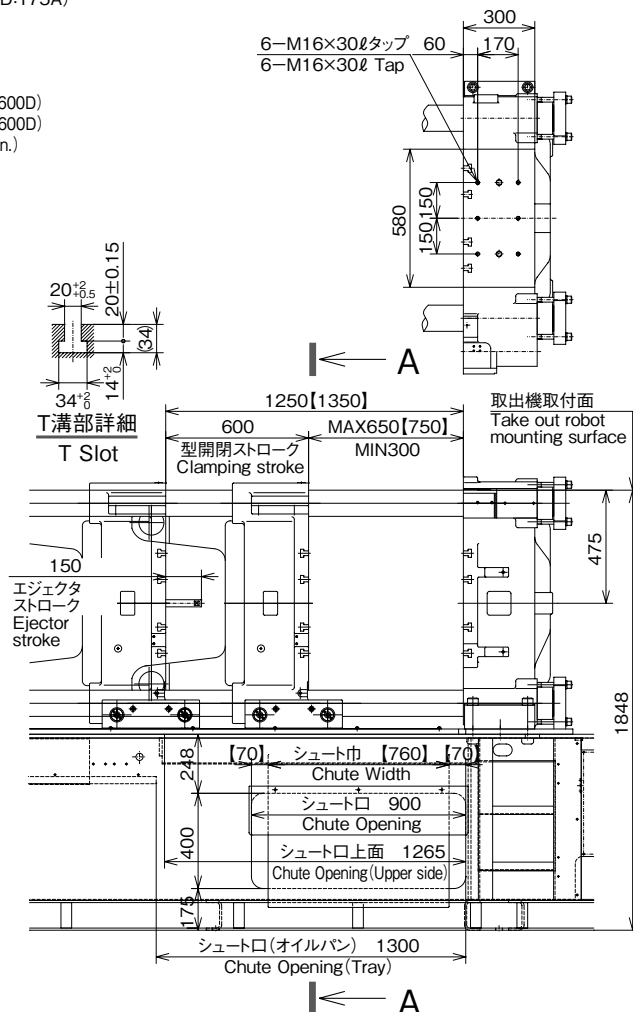
※Overall machine height increases by approx.47mm with optional rubber pads attached.

※L₄ is the size when the endmost of the nozzle touch.



A-A矢視図
Seen from A-A

シユートはオプションです。
The chute is optional.



※【 】はオプション取付時の寸法です。
Figures in 【 】 show dimensions with options.

Si-350-6 主仕様一覧・各種寸法図

			Si-350-6						
射出	スクリュー直径 Screw diameter		mm	55	60	68	60	68	75
	射出ストローク Injection stroke		mm	220	270		270	306	
	理論射出体積 Theoretical injection capacity		cm ³	522	763	980	763	1111	1351
標準 Standard unit	射出装置名 Injection unit		—	—			J450D		
	射出率 Injection rate		cm ³ /s	—			509	654	795
	最大射出速度 Max. injection speed		mm/s	—			180		
	最大射出圧力 Max. injection pressure		MPa	—			215.6	166.6	137.2
	最大保圧 Max. injection holding pressure		MPa	—			196.0	147.0	117.6
高圧 High-pressure unit	射出装置名 Injection unit		—	J450HD			—		
	射出率 Injection rate		cm ³ /s	475	565	726	—		
	最大射出速度 Max. injection speed		mm/s	200			—		
	最大射出圧力 Max. injection pressure		MPa	235.2	196.0	151.9	—		
	最大保圧 Max. injection holding pressure		MPa	205.8	176.4	137.2	—		
高速 High-speed unit	射出装置名 Injection unit		—	JH600D			JH750D		
	射出率 Injection rate		cm ³ /s	713	848	1090	848	1090	1325
	最大射出速度 Max. injection speed		mm/s	300			300		
	最大射出圧力 Max. injection pressure		MPa	225.4	186.2	147.0	215.6	166.6	137.2
	最大保圧 Max. injection holding pressure		MPa	196.0	166.6	127.4	196.0	147.0	117.6
Injection	可塑化能力(PS) Recovery rate(PS)		kg/h	227	242	336	210	292	386
	スクリュー回転速度 Screw revolution speed		min ⁻¹	300			260		
	ヒータ電力 Heater capacity		kW	16.7	19.5	24.8	19.5	24.8	31.2
	ノズルタッチ力 Nozzle pressing force		kN	39.0			39.0		
型締 Clamping	型締方式 Clamping system		—	ダブルトグル					
	型締力 Clamping force		kN	3430					
	型開閉ストローク Clamping stroke		mm	700					
	最小金型厚さ Min. mold height		mm	300					
	最大金型厚さ Max. mold height		mm	670【770】					
	タイバー間隔(H×V) Tie bar clearance (H×V)		mm	810×810					
	金型取付盤寸法(H×V) Die plate size (H×V)		mm	1050×1050					
	エジェクタ力 Ejector force		kN	60					
	エジェクタストローク Ejector stroke		mm	150					
その他 Others	金型厚さ調整用電動機出力 Mold height motor output		kW	0.75					
	ノズルタッチ用電動機出力 Nozzle touch motor output		kW	0.4					
	機械寸法(L) Machine dimension <L>		mm	7259	7259	7259	7259	7259	7516
	機械寸法(W×H) Machine dimensions <W×H>		mm	1872×2098					
	入力電源 Power source		—	三相 AC200V/200、220V±10% 50Hz/60Hz					
	メインブレーカ容量 Main breaker capacity		A	250(JH600D、JH750D:400)					
	総電気容量 Total electric capacity		kVA	J450HD:63			J450D:68		
				JH600D:89			JH750D:109		
	入力電源引込線サイズ 200Vクラス【400Vクラス※1】 200V Class【400V Class※1】		mm ²	J450HD:100【38】			J450D:100【38】		
JH600D:150【60】				JH750D:150【60】					
機械質量 Machine weight		t	16.8			17.0			

注記

- ・性能向上のため、上記仕様を予告なく変更することがあります。
- ・本仕様は、SI単位を使用しています。
(1MPa=10.2kgf/cm² 1kN=0.102tonf)
- ・最大射出圧力、最大保圧は設定可能な最大値です。
- ・最大射出圧力、最大保圧は成形条件、サイクル等によって制限される場合があります。
- ・射出率、最大射出速度の数値は計算値です。射出圧力の設定値によって制限される場合があります。
- ・オプション取付によりブレーカ容量を変更する場合があります。
- ・【 】はオプション取付時の数値です。
- ※ 1 成形機側に異電圧仕様トランス（オプション）が必要です。

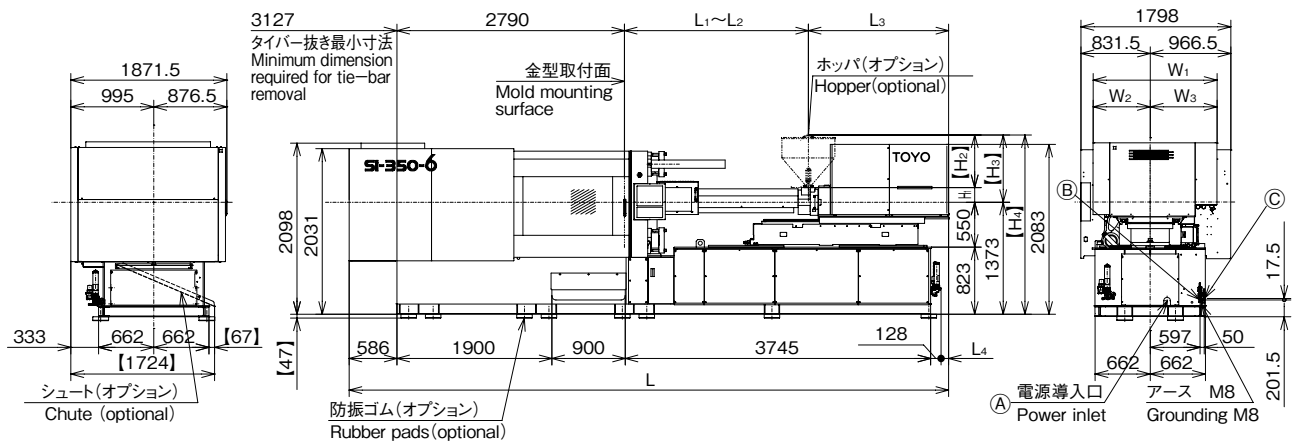
NOTES

- ・ The information in this document is subject to change without any legal obligation on the part of the manufacture.
- ・ Specifications are expressed in SI units.
(1MPa=10.2kgf/cm² 1kN=0.102tonf)
- ・ Maximum injection and holding pressures are attainable maximum set values.
- ・ Maximum injection and holding pressures may be limited by the molding conditions and the cycle time.
- ・ Injection rate and the maximum injection speed are calculated values. These values may be limited by the setting of injecting pressures.
- ・ The capacity of the breaker may be affected by certain options.
- ・ The figures in 【 】 are optional.
- ※ 1 A transformer(Option) is necessary for the machine.

Specifications and Dimensions

Si-350-6

外観図 / 金型取付図 / 取出機取付関係図 Overall Machine Dimensions / Mold Fixing Dimensions / Take Out Robot Mounting Dimensions



射出装置名(スクリュー直径) Injection unit (Screw diameter)		L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	W ₁	W ₂	W ₃	H ₁	[H ₂]	[H ₃]	[H ₄]
J450HD	φ55	7259	1799	1314	1715	-369	1487	685	802	155	570	725	2098
	φ60	7259	1908	1423	1750	-225	1487	685	802	165	686	851	2224
JH600D	φ68	7259	2106	1621	1720	-57	1487	685	802	180	686	866	2239
	φ60	7259	1908	1423	1750	-225	1487	685	802	165	686	851	2224
J450D	φ68	7259	2106	1621	1720	-57	1487	685	802	180	686	866	2239
	φ75	7516	2337	1852	1803	257	1487	685	802	180	686	866	2239

①φ80電源導入口 一次側ブレーカ容量 200Vクラス:250A (JH600D, JH750D:400A)
400Vクラス:125A (JH600D:175A, JH750D:200A)

②ホッパ下冷却水 給水Rc3/8 (水量通常5~10ℓ/min, Yガタストレーナ付)

③ホッパ下冷却水 排水Rc3/8

※防振ゴムを取付けた場合には、約47mm機械高さが高くなります。

※L₄はノズル後退限界時の寸法です。

④Power inlet (φ80). Breaker capacity (factory). 200V Class:250A (400A:JH600D, JH750D)

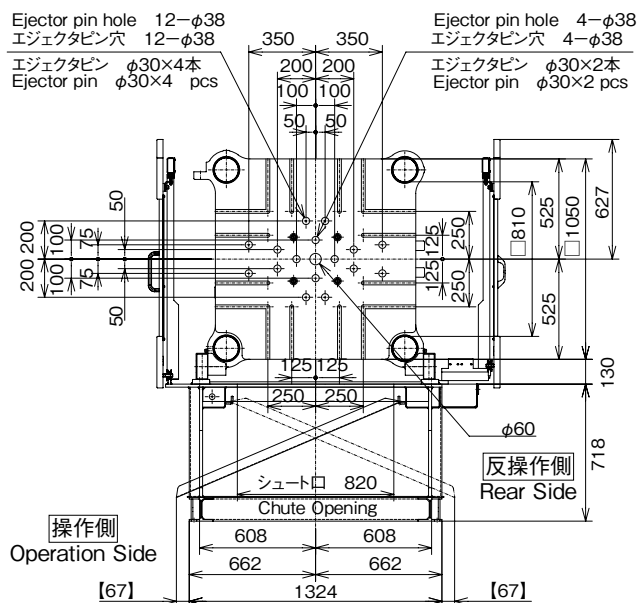
400V Class:125A (175A:JH600D, 200A:JH750D)

⑤Water for hopper throat IN:Rc3/8 with Y-type strainer (Normal water volume:5 to 10ℓ/min.)

⑥Water for hopper throat OUT:Rc3/8

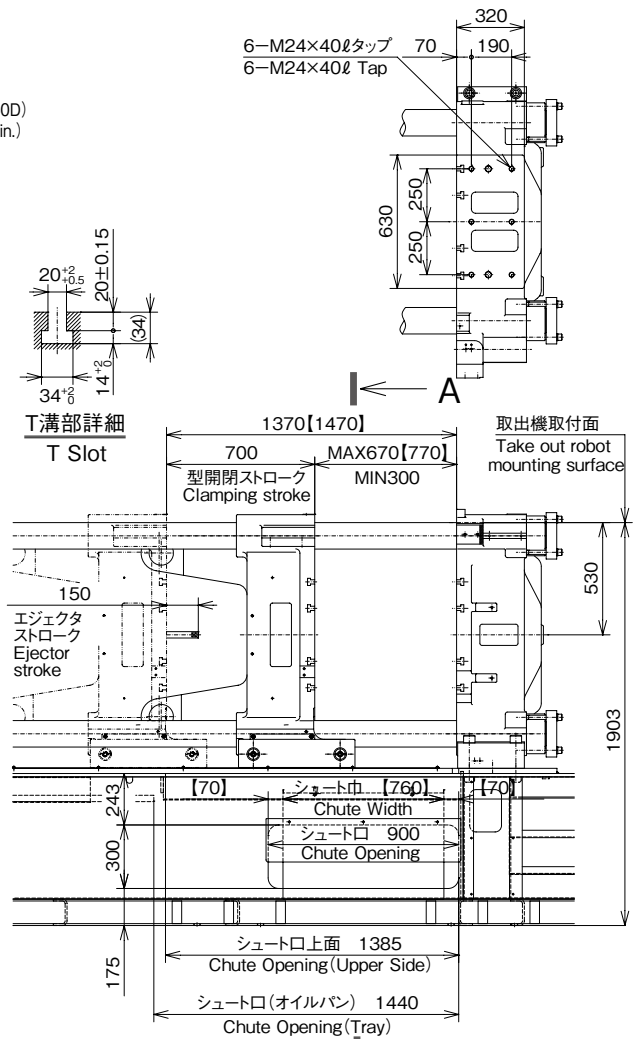
※Overall machine height increases by approx.47mm with optional rubber pads attached.

※L₄ is the size when the endmost of the nozzle touch.



A-A矢視図
Seen from A-A

シュートはオプションです。
The chute is optional.



※【 】はオプション取付時の寸法です。
Figures in 【 】 show dimensions with options.

Si-450-6 主仕様一覧・各種寸法図

射出	スクリュー直径		Screw diameter	mm	55	60	68	60	68	75	68	75	83
	射出ストローク		Injection stroke	mm	220	270		270	306		306	375	
	理論射出体積		Theoretical injection capacity	cm ³	522	763	980	763	1111	1351	1111	1656	2028
	標準	Standard unit	射出装置名		Injection unit	—		J450D			K600D		
			射出率		Injection rate	—		509	654	795	654	795	974
最大射出速度			Max. injection speed	—		180			180				
最大射出圧力			Max. injection pressure	—		215.6	166.6	137.2	215.6	176.4	147.0		
最大保圧			Max. injection holding pressure	—		196.0	147.0	117.6	196.0	156.8	127.4		
高圧	High-pressure unit	射出装置名		Injection unit	—		J450HD			—			
		射出率		Injection rate	—		475	565	726	—			
		最大射出速度		Max. injection speed	—		200			—			
		最大射出圧力		Max. injection pressure	—		235.2	196.0	151.9	—			
		最大保圧		Max. injection holding pressure	—		205.8	176.4	137.2	—			
高速	High-speed unit	射出装置名		Injection unit	—		JH600D			JH750D			
		射出率		Injection rate	—		713	848	1090	848	1090	1325	
		最大射出速度		Max. injection speed	—		300			300			
		最大射出圧力		Max. injection pressure	—		225.4	186.2	147.0	215.6	166.6	137.2	
		最大保圧		Max. injection holding pressure	—		196.0	166.6	127.4	196.0	147.0	117.6	
Injection	可塑化能力(PS)		Recovery rate(PS)	kg/h	227	242	336	210	292	386	225	297	397
	スクリュー回転速度		Screw revolution speed	min ⁻¹	300			260			200		
	ヒータ電力		Heater capacity	kW	16.7	19.5	24.8	19.5	24.8	31.2	24.8	31.2	38.8
	ノズルタッチ力		Nozzle pressing force	kN	39.0			39.0			39.0		
	型締	型締方式		Clamping system	—	ダブルトルグル							
型締力		Clamping force	kN	4410									
型開閉ストローク		Clamping stroke	mm	800									
最小金型厚さ		Min. mold height	mm	350									
最大金型厚さ		Max. mold height	mm	800【900】									
タイバー間隔(H×V)		Tie bar clearance (H×V)	mm	870×870									
金型取付盤寸法(H×V)		Die plate size (H×V)	mm	1175×1175									
エジェクタ力		Ejector force	kN	98									
エジェクタストローク		Ejector stroke	mm	180									
その他	金型厚さ調整用電動機出力		Mold height motor output	kW	0.75								
	ノズルタッチ用電動機出力		Nozzle touch motor output	kW	0.4								
	機械寸法(L)		Machine dimension <L>	mm	8063	8063	8063	8063	8063	8110	8063	8070	8244
	機械寸法(W×H)		Machine dimensions <W×H>	mm	1943×2127						1943×2318		
	入力電源		Power source	—	三相 AC200V/200、220V±10% 50Hz/60Hz								
	メインブレーカ容量		Main breaker capacity	A	250(JH600D、JH750D、K600D:400)								
	総電気容量		Total electric capacity	kVA	J450HD:63			J450D:68			K600D:98		
					JH600D:89			JH750D:109					
	入力電源引込線サイズ		Cable size	mm ²	J450D、J450HD:100【38】								
Others	200Vクラス【400Vクラス※1】		200V Class【400V Class※1】	mm ²	JH600D、JH750D、K600D:150【60】								
	機械質量		Machine weight	t	21.5			21.5			23.0		

注記

- ・性能向上のため、上記仕様を予告なく変更することがあります。
- ・本仕様は、SI単位を使用しています。
(1MPa=10.2kgf/cm² 1kN=0.102tonf)
- ・最大射出圧力、最大保圧は設定可能な最大値です。
- ・最大射出圧力、最大保圧は成形条件、サイクル等によって制限される場合があります。
- ・射出率、最大射出速度の数値は計算値です。射出圧力の設定値によって制限される場合があります。
- ・オプション取付によりブレーカ容量を変更する場合があります。
- ・【 】はオプション取付時の数値です。
- ※ 1 成形機側に異電圧仕様トランス（オプション）が必要です。

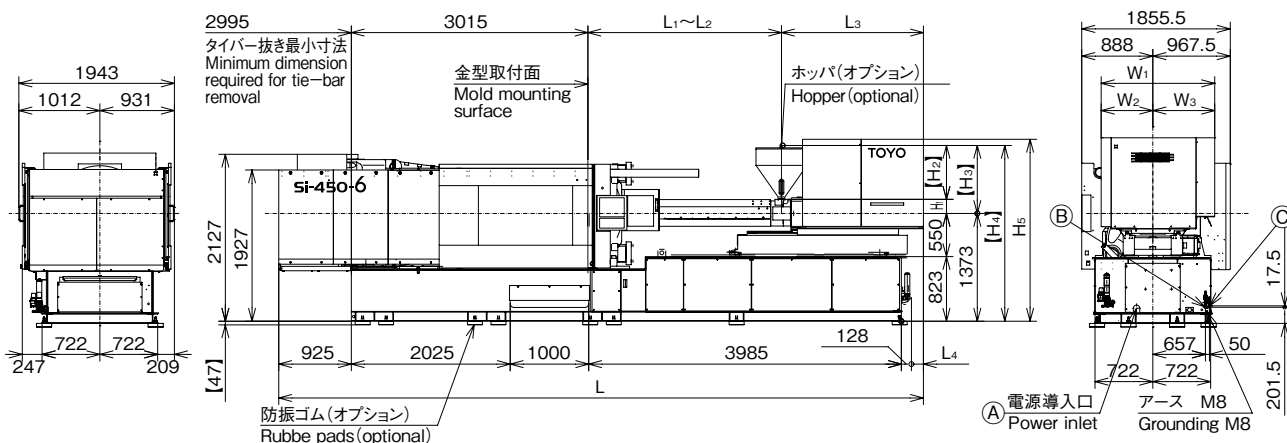
NOTES

- ・ The information in this document is subject to change without any legal obligation on the part of the manufacture.
- ・ Specifications are expressed in SI units.
(1MPa=10.2kgf/cm² 1kN=0.102tonf)
- ・ Maximum injection and holding pressures are attainable maximum set values.
- ・ Maximum injection and holding pressures may be limited by the molding conditions and the cycle time.
- ・ Injection rate and the maximum injection speed are calculated values. These values may be limited by the setting of injecting pressures.
- ・ The capacity of the breaker may be affected by certain options.
- ・ The figures in 【 】 are optional.
- ※ 1 A transformer(Optional) is necessary for the machine.

Specifications and Dimensions

Si-450-6

外観図 / 金型取付図 / 取出機取付関係図 Overall Machine Dimensions / Mold Fixing Dimensions / Take Out Robot Mounting Dimensions



射出装置名(スクリュー直径) Injection unit (Screw diameter)		L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	W ₁	W ₂	W ₃	H ₁	[H ₂]	[H ₃]	[H ₄]	H ₅
J450HD	φ55	8063	1829	1314	1715	-579	1487	685	802	155	570	725	2098	2083
	φ60	8063	1938	1423	1750	-435	1487	685	802	165	686	851	2224	2083
JH600D	φ68	8063	2136	1621	1720	-267	1487	685	802	180	686	866	2239	2083
	φ60	8063	1938	1423	1750	-435	1487	685	802	165	686	851	2224	2083
JH750D	φ68	8063	2136	1621	1720	-267	1487	685	802	180	686	866	2239	2083
	φ75	8110	2367	1852	1803	47	1487	685	802	180	686	866	2239	2083
K600D	φ68	8063	2136	1621	1763	-224	1418	645	773	180	686	866	2239	2318
	φ75	8070	2367	1852	1763	7	1418	645	773	180	686	866	2239	2318
	φ83	8244	2541	2026	1763	181	1418	645	773	180	686	866	2239	2318

①φ80電源導入口 一次側ブレーカ容量 200Vクラス:250A(JH600D, JH750D, K600D:400A)
400Vクラス:125A(JH600D:175A, JH750D, K600D:200A)

②ホッパ下冷却水 給水Rc3/8 (水量通常5~10ℓ/min, Yガストレーナ付)

③ホッパ下冷却水 排水Rc3/8

※防振ゴムを取付けた場合には、約47mm機械高さが高くなります。

※L₄はノズル後退限界時の寸法です。

④Power inlet (φ80). Breaker capacity (factory). 200V Class:250A(JH600D, JH750D, K600D:400A)

400V Class:125A(JH600D:175A, JH750D, K600D:200A)

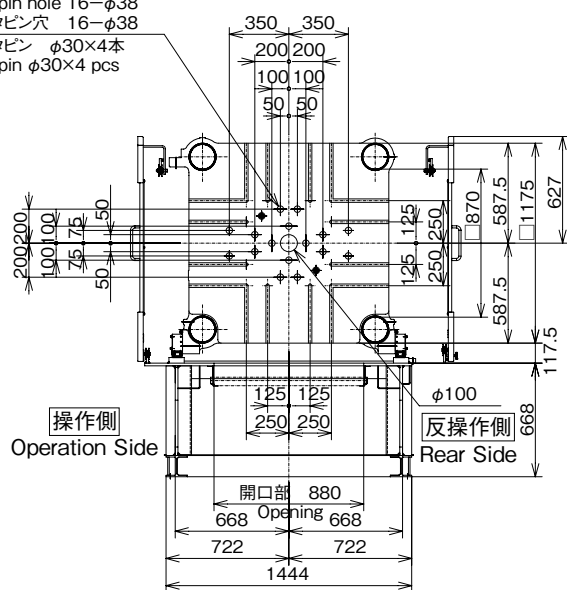
⑤Water for hopper throat IN:Rc3/8 with Y-type strainer (Normal water volume:5 to 10ℓ/min.)

⑥Water for hopper throat OUT:Rc3/8

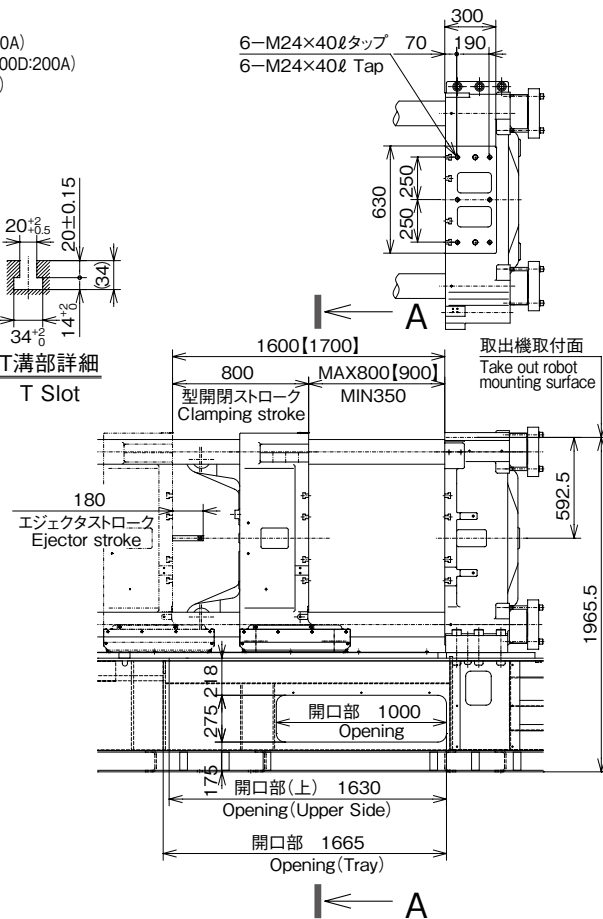
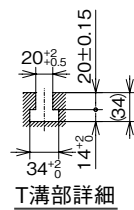
※Overall machine height increases by approx.47mm with optional rubber pads attached.

※L₄ is the size when the endmost of the nozzle touch.

Ejector pin hole 16-φ38
エジェクタピン穴 16-φ38
エジェクタピン φ30×4本
Ejector pin φ30×4 pcs



A-A矢視図
Seen from A-A



シュートは取付け出来ません。
The chute can not be installed.

※【 】はオプション取付時の寸法です。
Figures in 【 】 show dimensions with options.

Si-680-6 主仕様一覧・各種寸法図

			Si-680-6						
射出	スクリュー直径 Screw diameter		mm	68	75	83	83	90	100
	射出ストローク Injection stroke		mm	306	375		420	450	
	理論射出体積 Theoretical injection capacity		cm ³	1111	1656	2028	2272	2863	3534
標準	Standard unit	射出装置名 Injection unit	—	K600D			L750D※2		
		射出率 Injection rate	cm ³ /s	654	795	974	920	1081	1335
		最大射出速度 Max. injection speed	mm/s	180			170		
		最大射出圧力 Max. injection pressure	MPa	215.6	176.4	147.0	215.6	186.2	151.9
		最大保圧 Max. injection holding pressure	MPa	196.0	156.8	127.4	196.0	166.6	137.2
		高圧	High-pressure unit	射出装置名 Injection unit	—	—			—
射出率 Injection rate	cm ³ /s			—			—		
最大射出速度 Max. injection speed	mm/s			—			—		
最大射出圧力 Max. injection pressure	MPa			—			—		
最大保圧 Max. injection holding pressure	MPa			—			—		
高速	High-speed unit	射出装置名 Injection unit	—	—			—		
		射出率 Injection rate	cm ³ /s	—			—		
		最大射出速度 Max. injection speed	mm/s	—			—		
		最大射出圧力 Max. injection pressure	MPa	—			—		
		最大保圧 Max. injection holding pressure	MPa	—			—		
Injection	可塑化能力(PS) Recovery rate(PS)		kg/h	225	297	397	337	450	612
	スクリュー回転速度 Screw revolution speed		min ⁻¹	200			170		
	ヒータ電力 Heater capacity		kW	24.8	31.2	38.8	38.8	49.4	53.4
	ノズルタッチ力 Nozzle pressing force		kN	39.0			39.0		
型締	型締方式 Clamping system		—	ダブルトルグル					
	型締力 Clamping force		kN	6664					
	型開閉ストローク Clamping stroke		mm	900					
	最小金型厚さ Min. mold height		mm	400					
	最大金型厚さ Max. mold height		mm	800【900】					
	タイバー間隔(H×V) Tie bar clearance (H×V)		mm	970×970					
	金型取付盤寸法(H×V) Die plate size (H×V)		mm	1320×1320					
	エジェクタ力 Ejector force		kN	117.6					
	エジェクタストローク Ejector stroke		mm	250					
その他	金型厚さ調整用電動機出力 Mold height motor output		kW	1.5					
	ノズルタッチ用電動機出力 Nozzle touch motor output		kW	0.4					
	機械寸法(L) Machine dimension <L>		mm	9326			9326	9543	9770
	機械寸法(W×H) Machine dimensions <W×H>		mm	2136×2395			2136×2410		
	入力電源 Power source		—	三相 AC200V/200、220V±10% 50Hz/60Hz					
	メインブレーカ容量 Main breaker capacity		A	400					
	総電気容量 Total electric capacity		kVA	98			127		
	入力電源引込線サイズ Cable size		mm ²	150【60】			200【100】		
	200Vクラス【400Vクラス※1】 200V Class【400V Class※1】								
	Others	機械質量 Machine weight		t	28.7			30.7	
			[射出:6.6t、型締:22.1t]			[射出:8.6t、型締:22.1]			

注記

- ・性能向上のため、上記仕様を予告なく変更することがあります。
- ・本仕様は、SI単位を使用しています。
(1MPa=10.2kgf/cm² 1kN=0.102tonf)
- ・最大射出圧力、最大保圧は設定可能な最大値です。
- ・最大射出圧力、最大保圧は成形条件、サイクル等によって制限される場合があります。
- ・射出率、最大射出速度の数値は計算値です。射出圧力の設定値によって制限される場合があります。
- ・オプション取付によりブレーカ容量を変更する場合があります。
- ・【 】はオプション取付時の数値です。
- ※1 成形機側に異電圧仕様トランス（オプション）が必要です。
- ※2 L750Dのφ83加熱筒ユニットはK600Dのφ83加熱筒ユニットとは仕様異なり互換性はありません。

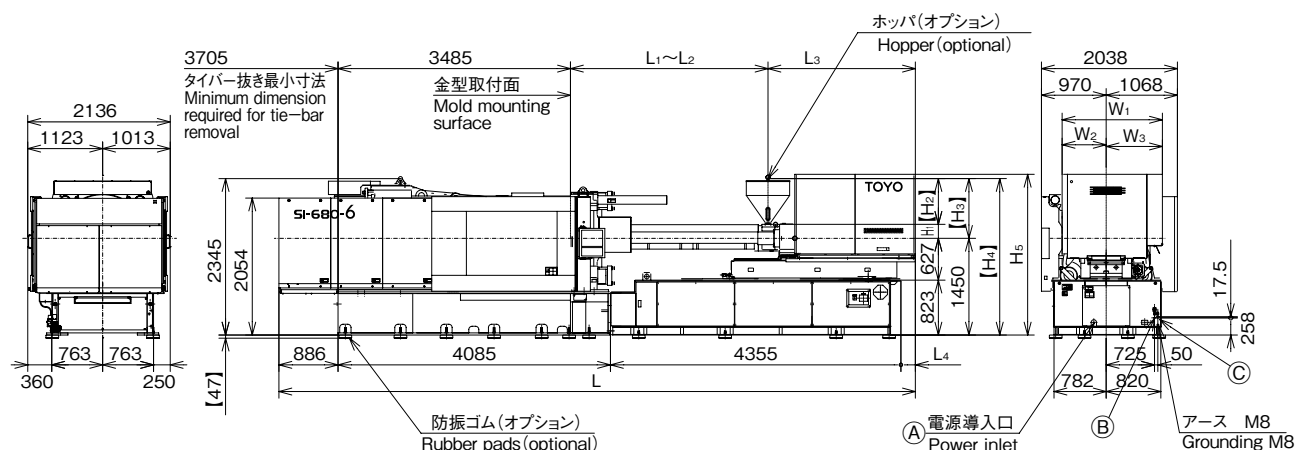
NOTES

- ・ The information in this document is subject to change without any legal obligation on the part of the manufacture.
- ・ Specifications are expressed in SI units.
(1MPa=10.2kgf/cm² 1kN=0.102tonf)
- ・ Maximum injection and holding pressures are attainable maximum set values.
- ・ Maximum injection and holding pressures may be limited by the molding conditions and the cycle time.
- ・ Injection rate and the maximum injection speed are calculated values. These values may be limited by the setting of injecting pressures.
- ・ The capacity of the breaker may be affected by certain options.
- ・ The figures in 【 】 are optional.
- ※1 A transformer(Optional) is necessary for the machine.
- ※2 The heat barrel (φ83) for the L750D Injection unit is not compatible with that of the K600D.

Specifications and Dimensions

Si-680-6

外観図 / 金型取付図 / 取出機取付関係図 Overall Machine Dimensions / Mold Fixing Dimensions / Take Out Robot Mounting Dimensions



射出装置名(スクリュー直径) Injection unit (Screw diameter)		L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	W ₁	W ₂	W ₃	H ₁	[H ₂]	[H ₃]	[H ₄]	H ₅
K600D	φ68	9326	2281	1621	1763	-911	1418	645	773	180	686	866	2316	2395
	φ75	9326	2512	1852	1763	-680	1418	645	773	180	686	866	2316	2395
	φ83	9326	2686	2026	1763	-506	1418	645	773	180	686	866	2316	2395
L750D	φ83	9326	2686	2026	2210	-59	1503	660	843	210	686	896	2346	2410
	φ90	9543	2962	2302	2210	217	1503	660	843	210	686	896	2346	2410
	φ100	9770	3189	2529	2210	444	1503	660	843	210	686	896	2346	2410

①φ80電源導入口 一次側ブレーカ容量 200Vクラス:400A
400Vクラス:200A

②ホッパ下冷却水 給水Rc3/8 (水量通常5~10ℓ/min, Yガストレーナ付)

③ホッパ下冷却水 排水Rc3/8

※防振ゴムを取付けた場合には、約47mm機械高さが高くなります。

※L₄はノズル後退限時の寸法です。

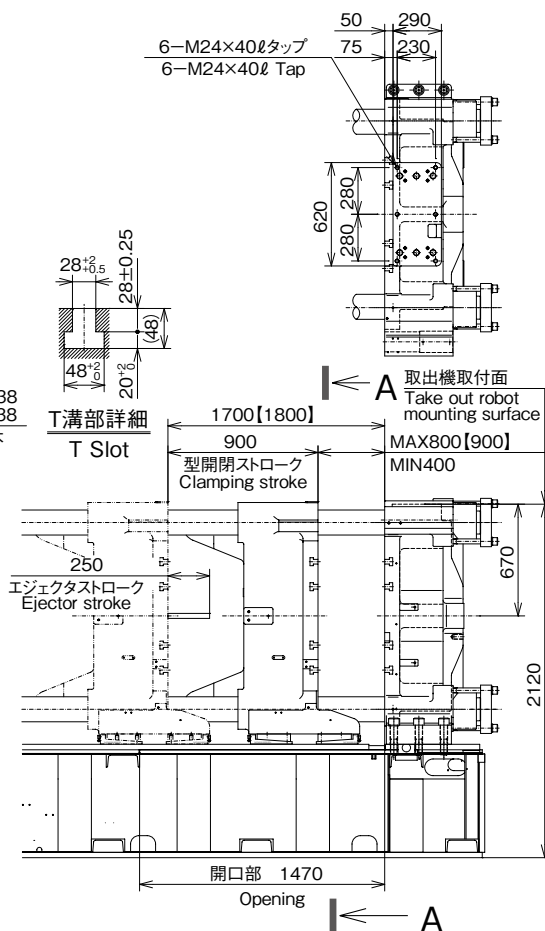
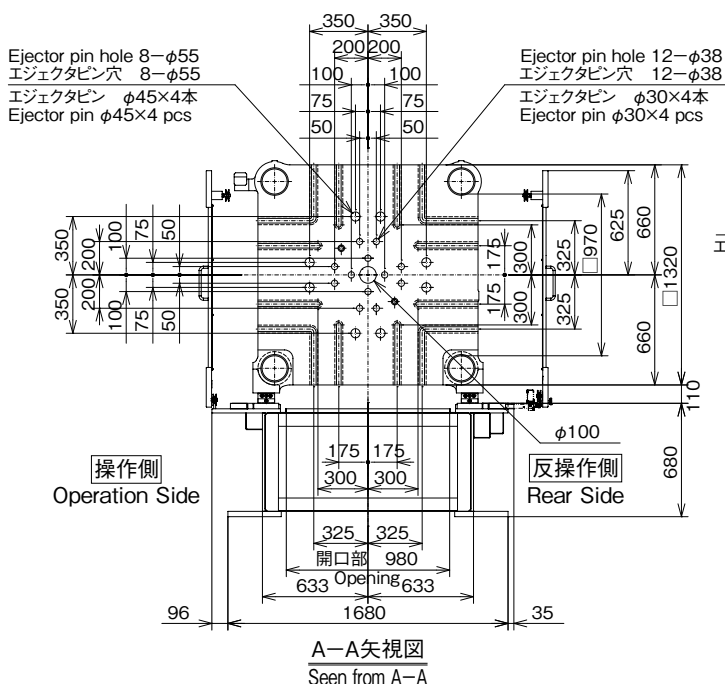
①Power inlet (φ80). Breaker capacity (factory), 200V Class:400A
400V Class:200A

②Water for hopper throat IN: Rc3/8 with Y-type strainer (Normal water volume: 5 to 10ℓ/min.)

③Water for hopper throat OUT: Rc3/8

※Overall machine height increases by approx. 47mm with optional rubber pads attached.

※L₄ is the size when the endmost of the nozzle touch.



シュートは取付け出来ません。
The chute can not be installed.

※【 】はオプション取付時の寸法です。
Figures in 【 】 show dimensions with options.

Si-850-6 主仕様一覧・各種寸法図

			Si-850-6									
射出	スクリュー直径 Screw diameter		mm	68	75	83	83	90	100	100	110	
	射出ストローク Injection stroke		mm	306	375		420	450		500		
	理論射出体積 Theoretical injection capacity		cm ³	1111	1656	2028	2272	2863	3534	3927	4752	
標準	Standard unit	射出装置名 Injection unit		—	K600D			L750D※2			M750D	
		射出率 Injection rate		cm ³ /s	654	795	974	920	1081	1335	1178	1425
		最大射出速度 Max. injection speed		mm/s	180			170			150	
		最大射出圧力 Max. injection pressure		MPa	215.6	176.4	147.0	215.6	186.2	151.9	186.2	151.9
		最大保圧 Max. injection holding pressure		MPa	196.0	156.8	127.4	196.0	166.6	137.2	166.6	137.2
高圧	High-pressure unit	射出装置名 Injection unit		—	—			—			—	
		射出率 Injection rate		cm ³ /s	—			—			—	
		最大射出速度 Max. injection speed		mm/s	—			—			—	
		最大射出圧力 Max. injection pressure		MPa	—			—			—	
		最大保圧 Max. injection holding pressure		MPa	—			—			—	
高速	High-speed unit	射出装置名 Injection unit		—	—			—			—	
		射出率 Injection rate		cm ³ /s	—			—			—	
		最大射出速度 Max. injection speed		mm/s	—			—			—	
		最大射出圧力 Max. injection pressure		MPa	—			—			—	
		最大保圧 Max. injection holding pressure		MPa	—			—			—	
Injection	可塑化能力(PS) Recovery rate(PS)		kg/h	225	297	397	337	450	612	576	756	
	スクリュー回転速度 Screw revolution speed		min ⁻¹	200			170			160		
	ヒータ電力 Heater capacity		kW	24.8	31.2	38.8	38.8	49.4	53.4	53.4	61.4	
	ノズルタッチ力 Nozzle pressing force		kN	39.0			39.0			39.0		
型締	Clamping	型締方式 Clamping system		—	ダブルトグル							
		型締力 Clamping force		kN	8330							
		型開閉ストローク Clamping stroke		mm	1000							
		最小金型厚さ Min. mold height		mm	450							
		最大金型厚さ Max. mold height		mm	1000【1100】							
		タイバー間隔(H×V) Tie bar clearance (H×V)		mm	1145×1145							
		金型取付盤寸法(H×V) Die plate size (H×V)		mm	1540×1540							
		エジェクタ力 Ejector force		kN	177.0							
		エジェクタストローク Ejector stroke		mm	280							
その他の 他	Others	金型厚さ調整用電動機出力 Mold height motor output		kW	1.5							
		ノズルタッチ用電動機出力 Nozzle touch motor output		kW	0.4							
		機械寸法(L) Machine dimension <L>		mm	10446			10446		10645	10645	10877
		機械寸法(W×H) Machine dimensions <W×H>		mm	2417×2490			2417×2490			2417×2490	
		入力電源 Power source		—	三相 AC200V/200、220V±10% 50Hz/60Hz							
		メインブレーカ容量 Main breaker capacity		A	400			400			500	
		総電気容量 Total electric capacity		kVA	98			127			133	
		入力電源引込線サイズ Cable size 200Vクラス【400Vクラス※1】 200V Class【400V Class※1】		mm ²	150【60】			200【100】			200【100】	
		機械質量 Machine weight		t	37.6			39.7			39.9	
					[射出:6.7t,型締:30.9t]			[射出:8.8t,型締:30.9t]			[射出:9.0t,型締:30.9t]	

注記

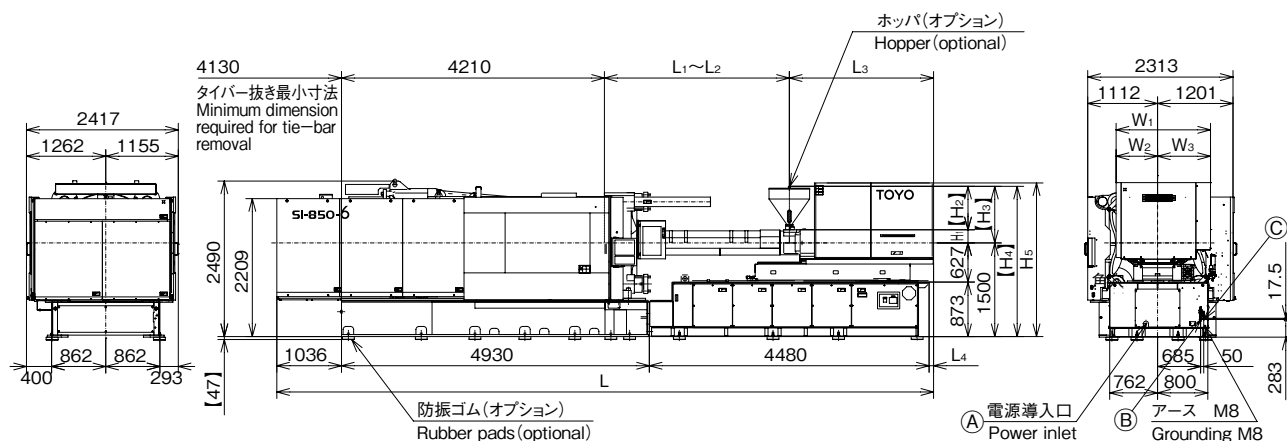
- ・性能向上のため、上記仕様を予告なく変更することがあります。
- ・本仕様は、SI単位を使用しています。
(1MPa=10.2kgf/cm² 1kN=0.102tonf)
- ・最大射出圧力、最大保圧は設定可能な最大値です。
- ・最大射出圧力、最大保圧は成形条件、サイクル等によって制限される場合があります。
- ・射出率、最大射出速度の数値は計算値です。射出圧力の設定値によって制限される場合があります。
- ・オプション取付によりブレーカ容量を変更する場合があります。
- ・【 】はオプション取付時の数値です。
- ※1 成形機側に異電圧仕様トランス（オプション）が必要です。
- ※2 L750Dのφ83加熱筒ユニットはK600Dのφ83加熱筒ユニットとは仕様異なり互換性はありません。

NOTES

- ・ The information in this document is subject to change without any legal obligation on the part of the manufacture.
- ・ Specifications are expressed in SI units.
(1MPa=10.2kgf/cm² 1kN=0.102tonf)
- ・ Maximum injection and holding pressures are attainable maximum set values.
- ・ Maximum injection and holding pressures may be limited by the molding conditions and the cycle time.
- ・ Injection rate and the maximum injection speed are calculated values. These values may be limited by the setting of injecting pressures.
- ・ The capacity of the breaker may be affected by certain options.
- ・ The figures in 【 】 are optional.
- ※1 A transformer(Optional) is necessary for the machine.
- ※2 The heat barrel (φ83) for the L750D Injection unit is not compatible with that of the K600D.

Specifications and Dimensions

外觀圖 / 金型取付圖 / 取出機取付關係圖 Overall Machine Dimensions / Mold Fixing Dimensions / Take Out Robot Mounting Dimensions



射出装置名(スクリュー直径) Injection unit (Screw diameter)		L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	W ₁	W ₂	W ₃	H ₁	【H ₂ 】	【H ₃ 】	【H ₄ 】	H ₅
K600D	φ68	10446	2281	1621	1763	−1156	1418	645	773	180	686	866	2366	2445
	φ75	10446	2512	1852	1763	−925	1418	645	773	180	686	866	2366	2445
	φ83	10446	2686	2026	1763	−751	1418	645	773	180	686	866	2366	2445
L750D	φ83	10446	2686	2026	2210	−304	1503	660	843	210	686	896	2396	2460
	φ90	10446	2962	2302	2210	−28	1503	660	843	210	686	896	2396	2460
	φ100	10645	3189	2529	2210	199	1503	660	843	210	686	896	2396	2460
M750D	φ100	10645	3189	2529	2210	199	1503	660	843	210	686	896	2396	2460
	φ110	10877	3421	2761	2210	431	1503	660	843	210	686	896	2396	2460

④φ80電源導入口 一次側ブレーカ容量 200Vクラス:400A (M750D:500A)

400Vクラス:200A

⑥ホッパ下冷却水 給水Rc3/8 (水量通常5~10ℓ/min,Yガタストレーナ付)

◎ホッパ下冷却水 排水Rc3/8

※防振ゴムを取付けた場合には、約47mm機械高さが高くなります。

※L₄はノズル後退限時の寸法です。

④Power inlet(φ80). Breaker capacity(factory).200V Class:400A (M750D:500A)

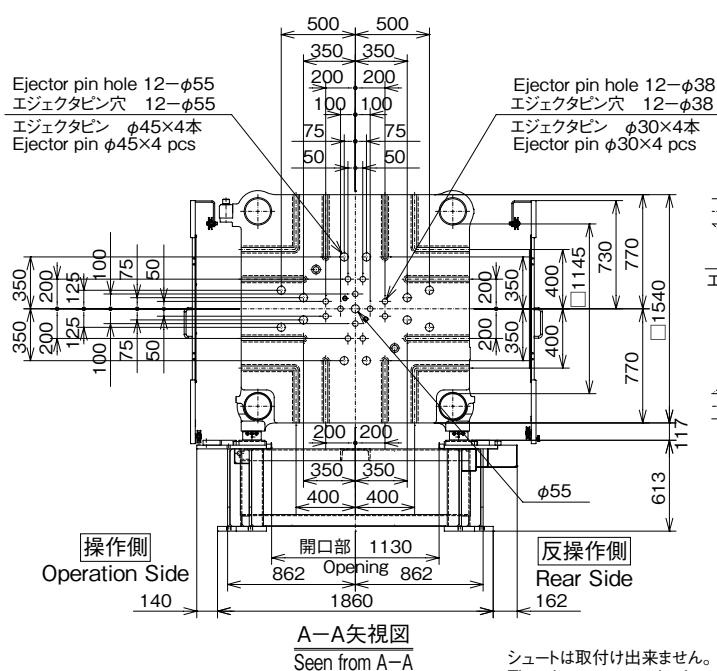
400V Class:200A

⑧Water for hopper throat IN:Rc3/8 with Y-type strainer (Nomal water volume:5 to 10ℓ/min.)

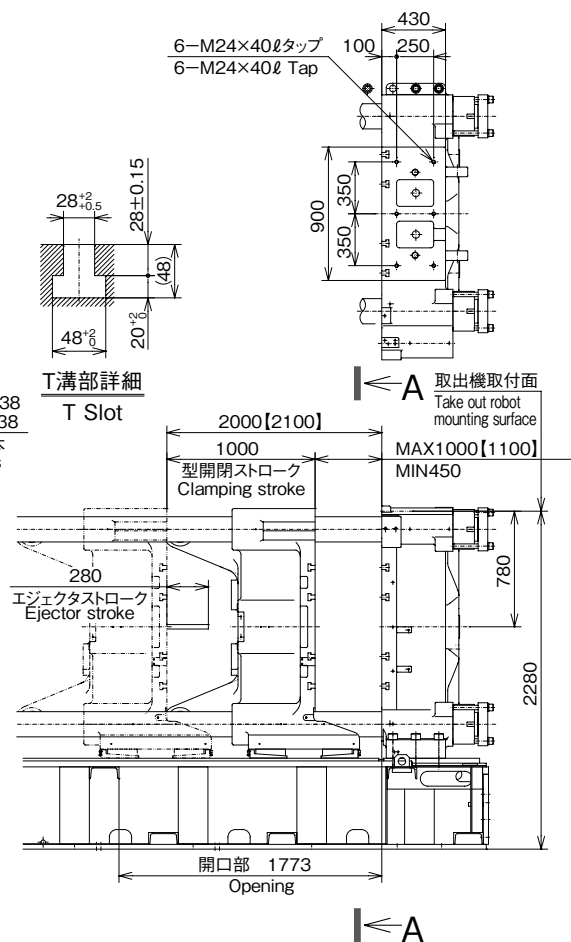
©Water for hopper throat OUT:Rc3/8

※Overall machine height increases by approx. 47mm with optional rubber pads attached.

※ L₄ is the size when the endmost of the nozzle touch.



シュートは取付け出来ません。
The chute can not be installed.



※【 】はオプション取付時の寸法です。
Figures in 【 】 show dimensions with options.

Si-950-6 主仕様一覧・各種寸法図

			Si-950-6								
射出	スクリュー直径 Screw diameter		mm	83	90	100	100	110	110	120	
	射出ストローク Injection stroke		mm	420	450		500		500	550	
	理論射出体積 Theoretical injection capacity		cm ³	2272	2863	3534	3927	4752	4752	6220	
	標準 Standard unit	射出装置名 Injection unit		—	L750D			M750D		N1100D	
射出率 Injection rate		cm ³ /s	920	1081	1335	1178	1425	1425	1696		
最大射出速度 Max. injection speed		mm/s	170			150		150			
最大射出圧力 Max. injection pressure		MPa	215.6	186.2	151.9	186.2	151.9	171.5	143.0		
最大保圧 Max. injection holding pressure		MPa	196.0	166.6	137.2	166.6	137.2	154.8	129.3		
高圧 High-pressure unit	射出装置名 Injection unit		—	—			—		—		
	射出率 Injection rate		cm ³ /s	—			—		—		
	最大射出速度 Max. injection speed		mm/s	—			—		—		
	最大射出圧力 Max. injection pressure		MPa	—			—		—		
	最大保圧 Max. injection holding pressure		MPa	—			—		—		
高速 High-speed unit	射出装置名 Injection unit		—	—			—		—		
	射出率 Injection rate		cm ³ /s	—			—		—		
	最大射出速度 Max. injection speed		mm/s	—			—		—		
	最大射出圧力 Max. injection pressure		MPa	—			—		—		
	最大保圧 Max. injection holding pressure		MPa	—			—		—		
Injection	可塑化能力(PS) Recovery rate(PS)		kg/h	337	450	612	576	756	614	780	
	スクリュー回転速度 Screw revolution speed		min ⁻¹	170			160		130		
	ヒータ電力 Heater capacity		kW	38.8	49.4	53.4	53.4	61.4	61.4	72.1	
	ノズルタッチ力 Nozzle pressing force		kN	39.0			39.0		58.8		
型締 Clamping	型締方式 Clamping system		—	ダブルトグル							
	型締力 Clamping force		kN	9310							
	型開閉ストローク Clamping stroke		mm	1200							
	最小金型厚さ Min. mold height		mm	500							
	最大金型厚さ Max. mold height		mm	1100【1200】							
	タイバー間隔(H×V) Tie bar clearance (H×V)		mm	1320×1320							
	金型取付盤寸法(H×V) Die plate size (H×V)		mm	1750×1750							
	エジェクタ力 Ejector force		kN	245							
	エジェクタストローク Ejector stroke		mm	300							
その他 Others	金型厚さ調整用電動機出力 Mold height motor output		kW	1.5							
	ノズルタッチ用電動機出力 Nozzle touch motor output		kW	0.4						0.75	
	機械寸法(L) Machine dimension <L>		mm	11072		11271	11271	11503	12000	12302	
	機械寸法(W×H) Machine dimensions <W×H>		mm	2665×2680						2665×2680	
	入力電源 Power source		—	三相 AC200V/200、220V±10% 50Hz/60Hz							
	メインブレーカ容量 Main breaker capacity		A	400			500		600		
	総電気容量 Total electric capacity		kVA	127			133		161		
	入力電源引込線サイズ 200Vクラス【400Vクラス※1】 200V Class【400V Class※1】		mm ²	200【100】			200【100】		250【100】		
	機械質量 Machine weight		t	54.6			54.9		56.8		
				[射出:8.8t,型締:45.8t]			[射出:9.1t,型締:45.8t]		[射出:11t,型締:45.8t]		

注記

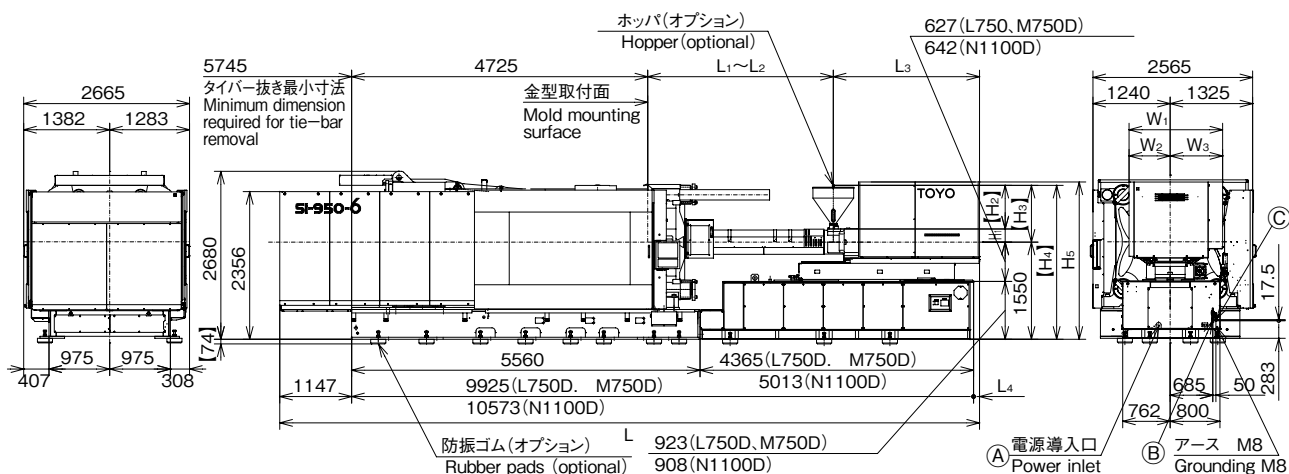
- ・性能向上のため、上記仕様を予告なく変更することがあります。
- ・本仕様は、SI単位を使用しています。
(1MPa=10.2kgf/cm² 1kN=0.102tonf)
- ・最大射出圧力、最大保圧は設定可能な最大値です。
- ・最大射出圧力、最大保圧は成形条件、サイクル等によって制限される場合があります。
- ・射出率、最大射出速度の数値は計算値です。射出圧力の設定値によって制限される場合があります。
- ・オプション取付によりブレーカ容量を変更する場合があります。
- ・【 】はオプション取付時の数値です。
- ※ 1 成形機側に異電圧仕様トランス（オプション）が必要です。

NOTES

- ・ The information in this document is subject to change without any legal obligation on the part of the manufacture.
- ・ Specifications are expressed in SI units.
(1MPa=10.2kgf/cm² 1kN=0.102tonf)
- ・ Maximum injection and holding pressures are attainable maximum set values.
- ・ Maximum injection and holding pressures may be limited by the molding conditions and the cycle time.
- ・ Injection rate and the maximum injection speed are calculated values. These values may be limited by the setting of injecting pressures.
- ・ The capacity of the breaker may be affected by certain options.
- ・ The figures in 【 】 are optional.
- ※ 1 A transformer(Optional) is necessary for the machine.

Specifications and Dimensions

外觀図 / 金型取付図 / 取出機取付関係図 Overall Machine Dimensions / Mold Fixing Dimensions / Take Out Robot Mounting Dimensions



射出装置名(スクリュー直径) Injection unit (Screw diameter)		L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	W ₁	W ₂	W ₃	H ₁	【H ₂ 】	【H ₃ 】	【H ₄ 】	H ₅
L750D	φ83	11072	2686	2026	2210	−304	1503	660	843	210	686	896	2446	2510
	φ90	11072	2962	2302	2210	−28	1503	660	843	210	686	896	2446	2510
	φ100	11271	3189	2529	2210	199	1503	660	843	210	686	896	2446	2510
M750D	φ100	11271	3189	2529	2210	199	1503	660	843	210	686	896	2446	2510
	φ110	11503	3421	2761	2210	431	1503	660	843	210	686	896	2446	2510
N1100D	φ110	12000	3421	2761	2707	280	1677	740	937	210	686	896	2446	2582
	φ120	12302	3723	3063	2707	582	1677	740	937	210	686	896	2446	2582

④φ80電源導入口 一次側ブレーカ容量 200Vクラス:400A(M750D:500A、N1100D:600A)
400Vクラス:200A(N1100D:250A)

⑧ホッパ下冷却水 給水Rc3/8 (水量通常5~10ℓ/min,Yガタストレーナ付)

③ホッパ下冷却水 排水Rc3/8

※防振ゴムを取付けた場合には、約74mm機械高さが高くなります。

※L₄はノズル後退限時の寸法です。

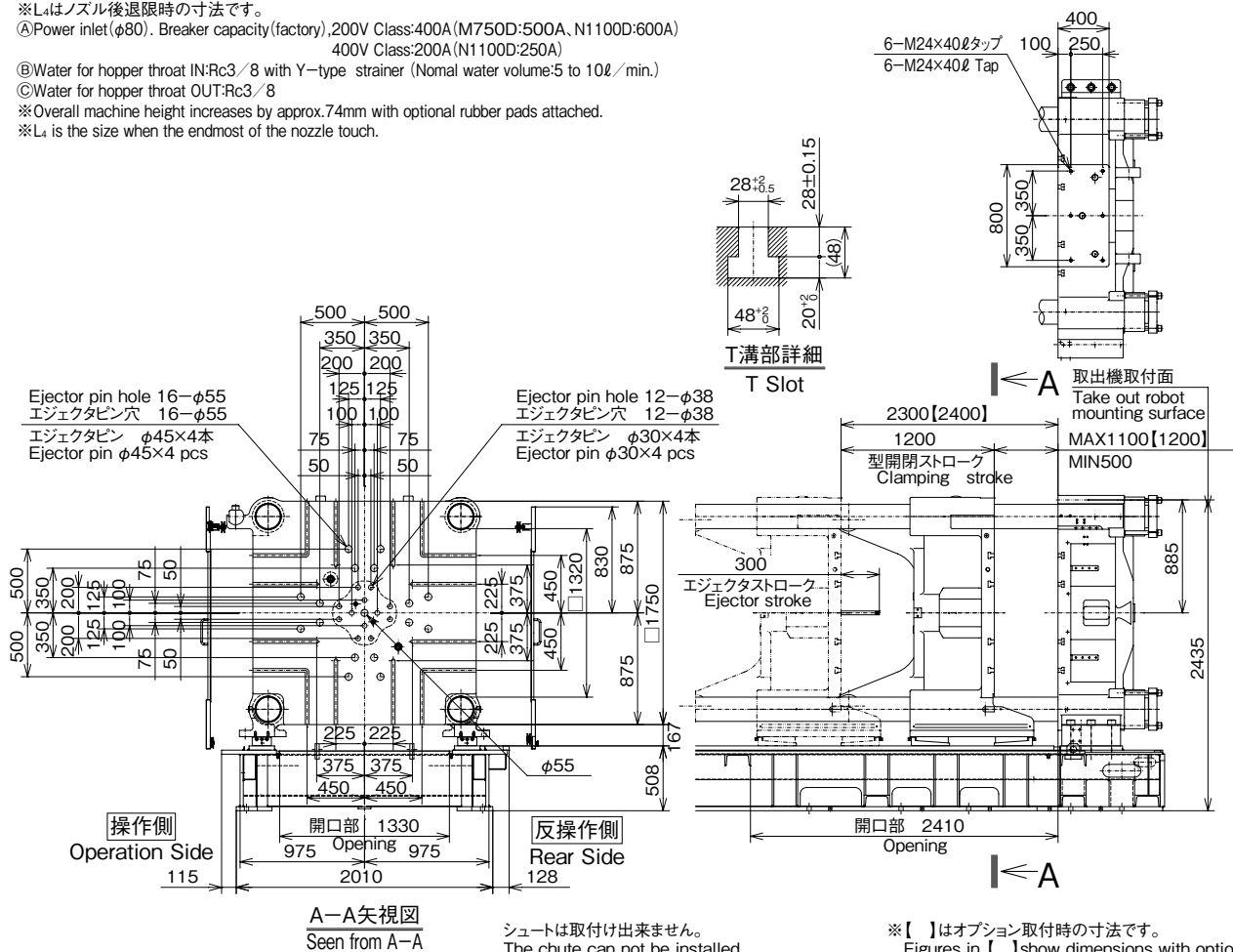
④Power inlet (φ80). Breaker capacity (factory), 200V Class: 400A (M750D: 500A, N1100D: 600A)
400V Class: 200A (N1100D: 250A)

⑧Water for hopper throat IN:Rc3/8 with Y-type strainer (Nomal water volume:5 to 10ℓ/min.)

©Water for hopper throat OUT:Rc3/8

※Overall machine height increases by approx.74mm with optional rubber pads attached.

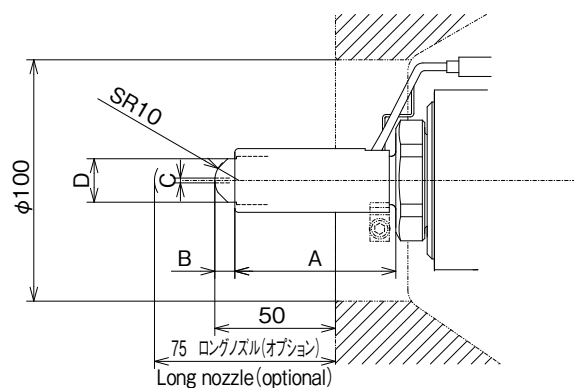
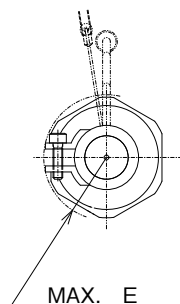
※L₄ is the size when the endmost of the nozzle touch.



シュートは取付け出来ません。
The chute can not be installed.

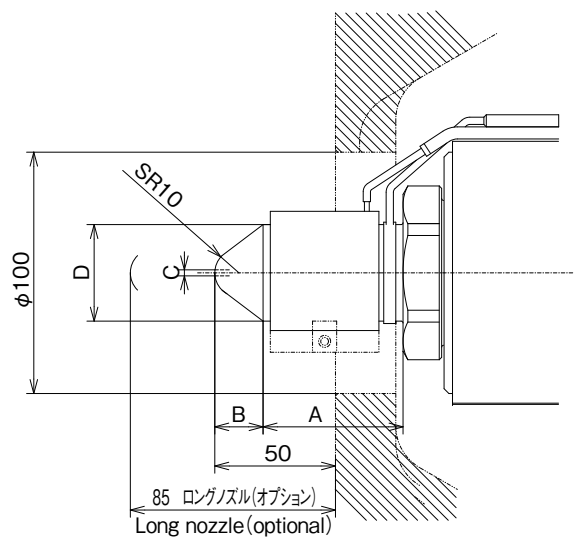
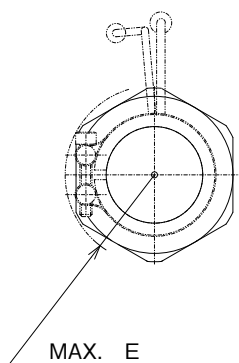
※【 】はオプション取付時の寸法です。
Figures in 【 】 show dimensions with options.

ノズル部寸法図 Dimensions of Nozzle Area



	スクリー直径 Screw diameter		
	$\phi 16$	$\phi 18$	$\phi 20$
A	66.7 (91.7)	66.7 (91.7)	66.7 (91.7)
B	8.3	8.3	8.3
C	$\phi 2$	$\phi 2$	$\phi 2$
D	$\phi 18$	$\phi 18$	$\phi 18$
E	R26	R26	R26

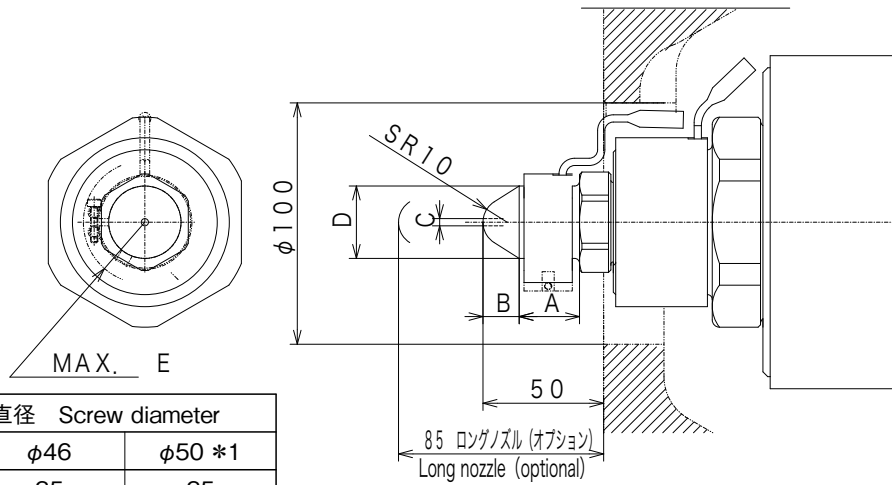
() はロングノズル取付時の寸法です。
Figures in () show dimensions with long nozzle.



	スクリー直径 Screw diameter			
	$\phi 24$	$\phi 28$	$\phi 32$	$\phi 36$
A	55	58	58	58
B	15	20	20	20
C	$\phi 2.5$	$\phi 2.5$	$\phi 3$	$\phi 3$
D	$\phi 30$	$\phi 40$	$\phi 40$	$\phi 40$
E	R37	R39	R39	R39

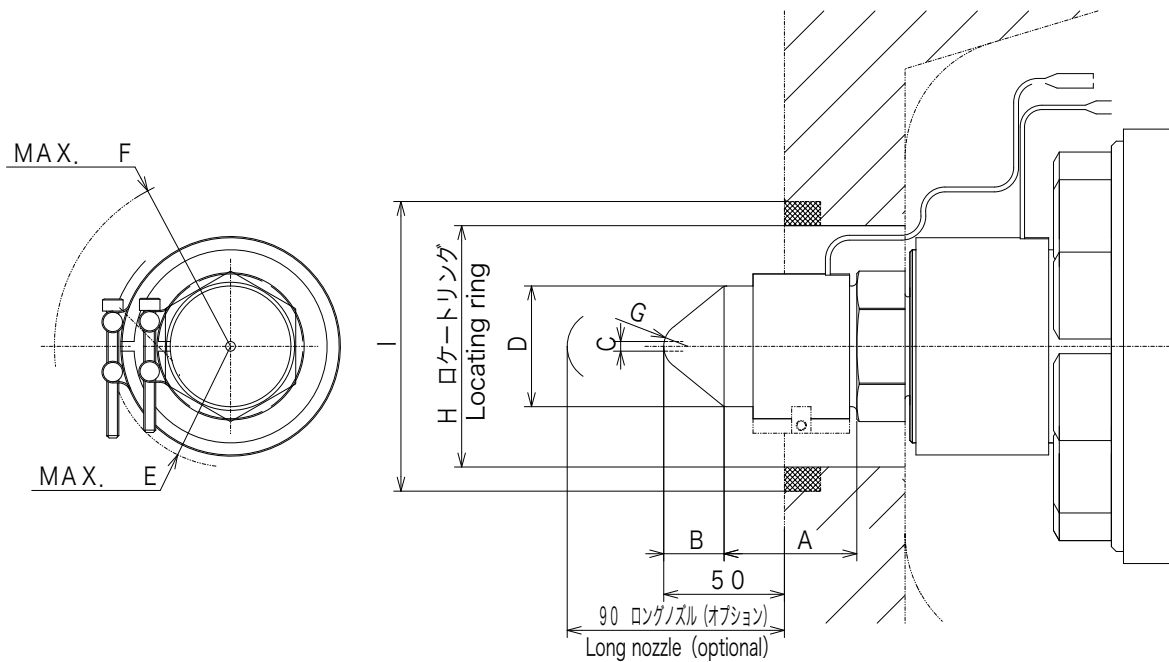
Dimensions of Nozzle Area

ノズル部寸法図 Dimensions of Nozzle Area



	スクリュー直径 Screw diameter		
	φ40	φ46	φ50 ※1
A	25	25	25
B	15	15	15
C	φ3	φ3	φ3
D	φ30	φ30	φ30
E	R33	R33	R33

*1.Si-280-6搭載時ロケットリングはφ100／φ120
Si-280-6 requires φ100／φ120 locating rings.



	スクリー直径 Screw diameter								
	φ55 *2	φ60 *3	φ68	φ75	φ83 ^{*4} _{*5}	φ90 *5	φ100 *5	φ110	φ120
A	56	56	56	56	56	56	56	56	98
B	25	25	25	25	25	25	25	25	30
C	φ3	φ3	φ3	φ4	φ4	φ4	φ4	φ4	φ5
D	φ50	φ50	φ50	φ50	φ50	φ50	φ50	φ50	φ60
E	R50	R50	R50	R50	R50	R50	R50	R50	R55
F	R73	R73	R73	R73	R73	R93	R93	R93	R93
G	SR10	SR10	SR10	SR15	SR15	SR15	SR15	SR15	SR15
H	φ100	φ100	φ100	φ100	φ150	φ150	φ150	φ150	φ150
I	φ120	φ120	φ120	φ120	φ185	φ185	φ185	φ250	φ250

*2.Si-180-6、230-6搭載時ロケットリングはφ100
Si-180-6 and 230-6 require φ100 locating rings.

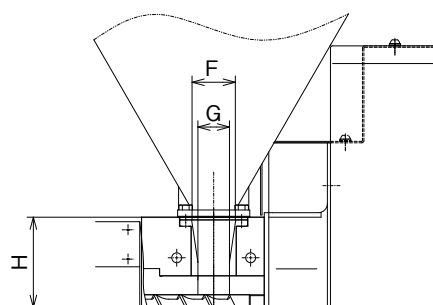
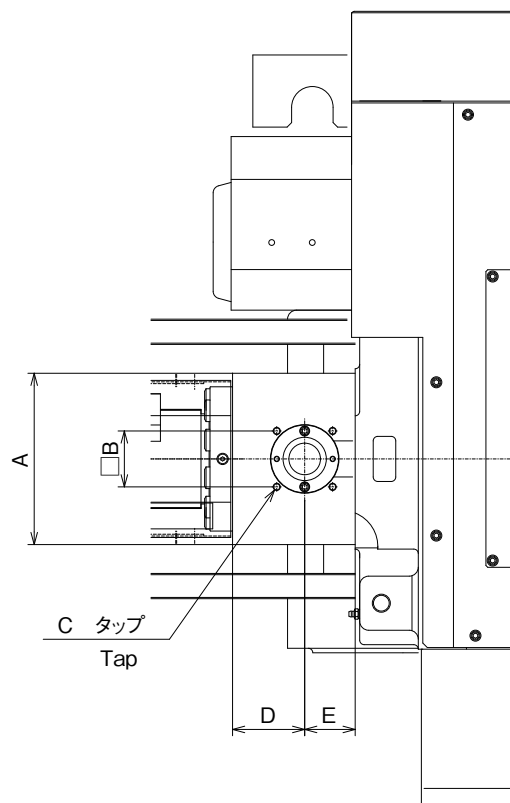
*3.Si-230-6搭載時ロケットリングはφ100
Si-230-6 requires φ100 locating rings.

*4.Si-450-6搭載時ロケットリングはφ100／φ120
Si-450-6 require φ100 locating rings.

*5.Si-850-6、950-6搭載時、ロケットリングはφ150／φ250
Si-850-6 and 950-6 require φ150／φ250 locating rings.

ホッパ取付部

ホッパ取付部寸法図 Dimensions of Hopper Mounting Area

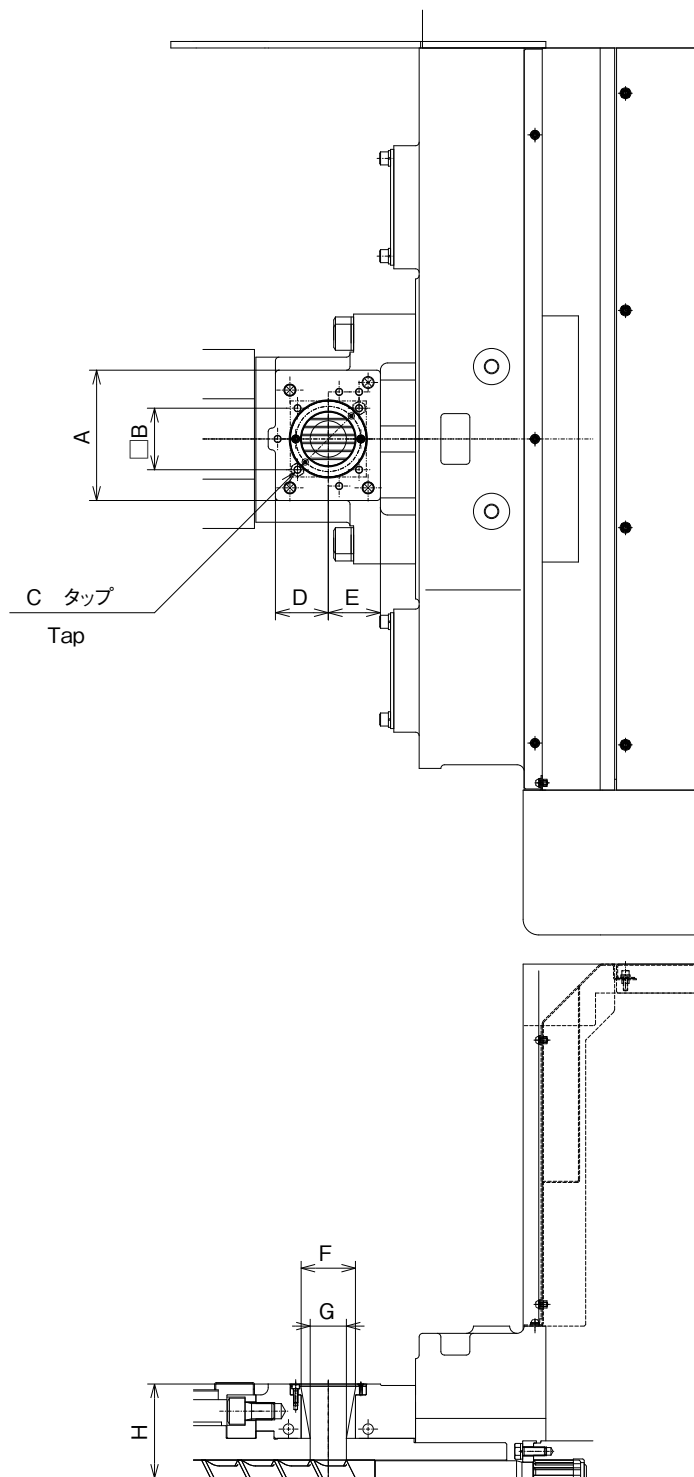


	スクリュー直径 Screw diameter							
	φ16・φ18・φ20	φ20 *1	φ24	φ28	φ32	φ36	φ40	φ46
A	116	116	190	190	190	190	180	192
B	62	62	62	62	85	85	85	85
C	M8×10ℓ	M8×10ℓ	M8×15ℓ	M8×15ℓ	M10×20ℓ	M10×20ℓ	M10×20ℓ	M10×20ℓ
D	51	51	68	80	90	90	80	90
E	49	73	56	56	80.5	80.5	80	136.5
F	φ48	φ48	φ48	φ48	φ75	φ75	φ75	φ75
G	φ35	φ35	φ35	φ35	φ50	φ50	φ50	φ50
H	80	80	80	100	120	120	125	125

*1.CH300D・D75D・D150HD

Dimensions of Hopper Mounting Area

ホッパ取付部寸法図 Dimensions of Hopper Mounting Area



	スクリュー直径 Screw diameter									
	φ50	φ55	φ60	φ68	φ75	φ83	φ90	φ100	φ110※1	φ120
A	180	194	230	234	234	234	170	170	170(180)	180
B	85	85	85	85	85	85	85	85	85	85
C	M10×18ℓ	M10×18ℓ	M10×18ℓ	M10×18ℓ	M10×18ℓ	M10×18ℓ	M10×20ℓ	M10×20ℓ	M10×20ℓ (M10×15ℓ)	M10×15ℓ
D	73	85	85	85	82	82	90	90	90(95)	95
E	72	80	90	90	81	81	113.5	113.5	113.5(95)	95
F	φ75	φ75	φ75	φ75	φ75	φ75	φ85	φ85	φ85	φ85
G	φ50	φ75	φ75	φ75	φ75	φ75	φ85	φ85	φ85	φ85
H	130	155	165	180	180	180	210	210	210(250)	250

※1():N1100D

Si-6シリーズ 標準装備仕様一覧表

区分	番号	装備
射出・可塑化制御関係	1	ジャストバック射出制御
	2	Vモード制御（応答性可変機能）
	3	射出多段、折線制御（速度・圧力）
	4	SNF射出充填制御
	5	SRC - II 計量制御
	6	プレチャージ（イントリュージョン、フローモールド）
	7	射出圧縮制御（スタンダード仕様・1～5段）
	8	射出プログラム制御（2～7段）
	9	計量プログラム制御（1～3段）
	10	射出・保圧切換（位置・時間・圧力）
	11	サックバック機能（可塑化前・可塑化後・逆回転）
	12	手動時無背圧可塑化機能（任意設定も可能）
	13	樹脂切れ検知機能
	14	オートバージシステム（スタンダード、TWAP、排出バージ、強制後退バージ）
	15	ノズル反復機能
	16	ホッパ口温度調節装置（PID 制御）
	17	高圧型締中射出複合動作機能
	18	ヒータ温度制御点数 ※1 シリンダー4、ノズル1
	19	ヒータ SSR 制御
	20	ヒータ保温制御
	21	樹脂滞留監視機能
	22	スクリュウ冷間起動防止機能（残り時間表示）
	23	温度制御（高精度 PID・ソフトスタート・段階制御機能）
	24	PID オートチューニング機能
	25	ヒータ自動投入機能（一週間）
	26	ノズル部同期昇温制御
射出・可塑化装置関係	27	細径 I（ヒータ外径φ26.4）ノズル φ16、φ18、φ20
	28	一体型ノズル φ24～φ36
	29	分離型（ノズル+頭部）ノズル φ40以上
	30	高応答チェック3点（共回り） φ90以下
	31	高応答チェック3点（非共回り） φ100以上
	32	耐摩耗仕様 I 加熱筒 ASSY φ16～φ40 ※2
	33	標準仕様加熱筒 ASSY
	34	バージカパー（インターロック付き）
	35	断熱仕様ヒータカパー
	36	射出装置旋回装置（ノズル芯出し機構付）
	37	射出部グリース自動潤滑装置
	38	射出部グリース用メンテナンスストレイ
型開閉・エジェクタ装置・制御関係	39	型開閉速度・位置・クローズド制御
	40	エジェクタ速度・位置・クローズド制御
	41	非常停止押ボタンスイッチ（操作側・反操作側）
	42	型開プログラム制御（2～5段）
	43	型閉プログラム制御（3～5段）
	44	エジェクタ前進プログラム制御（1～3段）
	45	2段階エジェクタ
	46	型開途中エジェクタ機能（位置）
	47	フレグート（ゲートカット）制御
	48	金型交換モード（低圧・低速）
	49	自動増締装置※3
	50	低圧型締装置
	51	金型保護装置（HSP 金型保護機能）
	52	2重安全装置（電気・機械）
	53	V クランプ型締機構
	54	可動盤支持装置 Si-50-6～100-6 : 直動ガイド Si-130-6～450-6 : ダブルローラー Si-680-6以上 : 低摺動スライド
	55	ロケットリング径 Si-50-6～230-6 : 100 Si-280-6～450-6 : 100/ 120 Si-680-6 : 150/ 185 Si-850-6～950-6 : 150/ 250
	56	金型取付盤T溝仕様 Si-280-6以上
	57	コアバック（3段）
	58	ブレーキ付きエジェクタ用サーボモータ
	59	型締部グリース自動潤滑装置
	60	型締部グリース用メンテナンスストレイ
全体、制御装置・モタ	61	SYSTEM 600（TFT カラー液晶・フルタッチパネル）
	62	スマートモーディング機能（成形ナビ・成形条件診断）
	63	全項目デジタル設定
	64	成形条件内部メモリ（400型）
	65	USB インターフェース（1口）（メモリ用・プリンタ用）
	66	射出・可塑化・計量波形グラフィック表示（記憶機能付）
	67	モニタグラフ表示
	68	モニタデータ統計計算処理
	69	有人・無人切換機能
	70	アワーメータ（稼働時間表示）
	71	マルチカウンタ（ショット・ロット・繰返しロット・予鈴・初期排出・連続不良・稼働）
	72	モニタ機能 履歴：200件 項目：位置、速度、圧力、時間、回転速度 他 最大32項目選択表示可能
	73	アラーム機能 履歴：400件 項目：サイクル・モニタ上下限・ヒータ断線・熱電対断線・安全扉 他
	74	機械状態表示機能 項目：運転モード・型締完了・エジェクタ後退限 他
	75	生産管理機能（生産率・生産完了予想時間・稼働率 他）
	76	メンテナンス機能（1サイクルグラフ・アラーム履歴・グリース給脂時期表示・サーボアンプ通信）
	77	自己診断機能
	78	他国語表示（英語・中国語（簡体字・繁体字）・タイ語・スペイン語・韓国語・ヘブライ語）
	79	設定値変更履歴（300件）
	80	セキュリティ機能
	81	USB メモリ（当社指定）（400型）※4
	82	取出機インターフェース
	83	付属品（金型押え金具、専用工具、予備グリース）
	84	消費電力表示

左記において

※1 標準バンドヒータ使用可能温度は、350℃までです。これを超える場合は、高温バンドヒータをご使用下さい。

※2 標準仕様加熱筒をスクリュウ径φ16～φ40にて使用する場合、最大射出圧力・保圧が低下します。

※3 特殊金型をご使用の場合は、別途お問い合わせ下さい。

※4 成形条件のみ保存時。

(社)日本産業機械工業会
安全通則 K-1001 準拠

Si-6シリーズ オプション装備仕様一覧表

区分	番号	装備	対応
射出・可塑化装置・制御関係 ※1	1	スクリュー径 φ16~φ20用 高性能チップ式（断熱リング仕様） 細径Ⅰ（ヒータ外径φ26.4）ロング 一体型ロング	突出し量：50mm、75mm 突出し量：75mm、120mm、150mm 突出し量：85mm、120mm、150mm
		スクリュー径 φ24~φ36用 細径Ⅱ（ヒータ外径φ31.4）ロング 分離型（ノズル+頭部）	突出し量：50mm、85mm、120mm、150mm 突出し量：50mm、85mm
		スクリュー径 φ40~φ50用 分離型（ノズル+頭部）ロング	突出し量：85mm、120mm、150mm
		スクリュー径 φ55~φ120用 分離型細径Ⅱ（ヒータ外径φ31.4）	突出し量：50mm、85mm、120mm、150mm
		スクリュー径 φ55~φ120用 分離型（ノズル+頭部）ロング	突出し量：90mm、120mm、150mm
	2	ノズル部温度制御2ゾーン仕様	
	3	ヒータ高温仕様（最大表示500℃）	
	4	高応答チェック3点（非共回り）	φ16~φ90
	5	チェック3点コーティング仕様	低コンタミ仕様 : CrN コーティング 耐食耐摩耗仕様 : C-TiN コーティング
	6	SRC-Ⅲ計量制御用チェック3点	
	7	耐摩耗スクリュー・加熱筒	耐摩耗仕様Ⅰ
			耐摩耗仕様Ⅱ
			耐摩耗仕様Ⅲ
			耐腐食仕様
	8	コーティングスクリュー	低コンタミ仕様 : CrN コーティング 耐食耐摩耗仕様 : C-TiN コーティング
	9	加熱筒内面粗度変更	コンタミ防止仕様 供給効率UP仕様
	10	成形材料対応専用スクリュー	SAGタイプ : ガス抑制用
			SATタイプ : 高混練用
			MITタイプ : 高混練用
			LOTタイプ : 高粘度用
			HITタイプ : 低粘度用
	11	成形品対応専用ASSY	光学仕様 : レンズ、導光板
			コネクタ仕様 : コネクタ
			低コンタミ仕様 : 医療、容器
			ハイスイクル仕様 : 医療、容器
	12	エア式チェックノズル	
	13	油圧式チェックノズル	
	14	ホッパ（シャッタ付き）	20ℓ : φ16~φ28
			40ℓ : φ32~φ36
			55ℓ : φ40~φ55
			125ℓ : φ60~φ120
	15	ホッパ旋回装置（B~J射出ユニット）	
	16	ホッパスライド装置（K~N射出ユニット）	
	17	ホッパ（部メンテナンス用架台・補助ステップ）	
	18	バース受け用カバー（塗膜保護）	
	19	機構部点検用透明カバー仕様	
型開閉・エジェクタ装置・制御関係	20	ダブルノズルタッチ機構	Si-280-6~950-6
	21	型締力自動補正装置※2	
	22	ブレーキ付き型開閉用サーボモータ	
	23	金型取付盤T溝加工※3	Si-130-6~230-6
	24	エア払落装置（1系列・2系列）	
	25	エア払落装置3方弁（1系列・2系列）	
	26	エア中子装置（1~4系列）	
	27	油圧中子装置（1~4系列、油圧装置別置）	
	28	エジェクタブルバック制御	
	29	エジェクタブルバック装置	センターブルバック装置
			ダブルエジェクタブルバック装置
	30	サーボねじ抜き装置	Si-50-6~230-6
	31	金型エジェクタプレート戻確認（メタコン接続・コンセント接続）	
	32	金型温度表示（2系列、マグセンサ付き）	
	33	金型温調（2系列、マグセンサ付き）	
	34	異径ロケットリング	Si-50-6 : 60/100
			Si-80-6~230-6 : 100/120
			Si-230-6以下 : 汎用・高精度
	35	断熱板（汎用・高精度）	Si-280-6以上 : 汎用
			Si-280-6以上 : 100mm
	36	金型厚さ延長	
	37	安全ドア自動開閉装置	
	38	反操作側安全ドア クリア仕様	
	39	機構部点検用透明カバー仕様	
	40	金型自動クランプ対応（マグネット・エア・油圧）※2	金型取付盤T溝仕様標準装備 ※5
全体、制御装置・モータ	41	フルクロード射出圧縮装置 ※2	
	42	ハイスイクル成形仕様	
	43	温調回路増設仕様	10ch増設、20ch増設
	44	モーション・ノーモーション機能	
	45	グローバル安全規格対応（中国、欧州、北米、韓国）	
	46	真空装置インターフェース	
	47	バルブゲートインターフェース	
	48	コンベア起動インターフェース	
	49	金型自動クランプインターフェース	
	50	品質管理システム（A++）	
	51	成形条件管理ソフト	
	52	生産管理システム（T-Station lite）	
	53	樹脂粘度調整プログラム（meltcon）	
	54	表示灯1段（赤）	
	55	表示灯3段（赤、黄、緑 モード選択機能付き）	
	56	ネジ抜モータ接続回路（コンセント付き）	
	57	プリンタ用100Vコンセント（1口）	
	58	100Vコンセント（2口、電源客先）	
	59	100Vコンセント（2口、合計10Aトランス付）	
	60	200Vコンセント（4口、30A2系列）	
	61	200Vコンセント（4口、30A2系列、電源遮断機能付）	
	62	各種信号出力（無電圧a接点 4点）	
	63	プリンタ	
	64	他国語表示（チェコ語、フランス語、イタリア語、ポルトガル語）	
	65	異電圧仕様（トランス対応）	
	66	全グリース自動潤滑装置	
	67	金型冷却水配管	
	68	冷却水フローゲージ	
	69	シュート※4	
	70	良否判別反転シュート（Si-100-6以下のみ）	
	71	防振ゴム	
	72	工具（ハンドグリースポンプ、スパナ、六角レンチ、ドライバー）	

左記において

- 出荷後の仕様変更が可能なオプション装備品です。
- ◎ 出荷後の仕様変更が不可能なオプション装備品です。
- ※1 スクリュー加熱筒ASSYは、技術資料仕様確認書にて最適な仕様をご提案いたします。
- ※2 金型厚さが規制される場合がありますので、別途お問い合わせ下さい。
- ※3 Si-100-6以下については、別途お問い合わせ下さい。
- ※4 Si-450-6以上は、シュート取付不可です。
- ※5 Si-280-6以上

Si-6 Series Standard Equipment List

	No.	Equipment	
Injection/Plastication Control	1	Just pack control	
	2	V mode control (Response variable mode)	
	3	Multistep, slope injection control (Speed / Pressure)	
	4	SNF control	
	5	SRC - II metering system	
	6	Pre charge (Intrusion-molding, Flow-molding)	
	7	Compression injection control (Standard spec, 1 to 5 steps)	
	8	Programmable control of injection (2 to 7 steps)	
	9	Programmable control of metering (1 to 3 steps)	
	10	Holding pressure changeover via position,time and pressure	
	11	Suck-back control (before after metering and reverse)	
	12	NO-back pressure metering in manual mode (Setting possible)	
	13	Melt run-out detection system	
	14	Automatic purging system (Standard , TWAP, purge without screw forward/back, purge without back pressure control)	
	15	Nozzle reciprocating function	
	16	Hopper throat temperature control (PID)	
	17	Injection during high pressure clamping	
	18	Heater points ※ 1 Cylinder 4, Nozzle 1	
	19	Heater SSR Control	
	20	Heater temperature holding control	
	21	Melt remaining monitor function	
	22	Screw cold-start prevention system (with countdown time display)	
	23	Fine PID temperature control (with slope starting, step control function)	
	24	PID automatic tuning function	
	25	One week automatic heater on-off calendar	
	26	Nozzle area synchronous heating control	
Injection/Plastication Units	27	Thin type (I) nozzle (Heater outside diameter Φ 26.4)	Φ 16, Φ 18, Φ 20
	28	Barrel head-integrated nozzle	Φ 24 to Φ 36
	29	Nozzle separated from barrel head	Φ 40 and up
	30	High response screwcheck triplet (Locked ring)	Φ 90 and below
	31	High response screwcheck triplet (Free-turning ring)	Φ 100 and up
	32	Wear-resistant (I) heat barrel ASSY ※ 2	Φ 16 to Φ 40
	33	Standard heat barrel ASSY	
	34	Purge cover (with interlock)	
	35	Heat-insulated heater cover	
	36	Injection unit swiveling mechanism (with nozzle alignment mechanism)	
	37	Automatic greasing device on the injection area	
	38	Grease pan on the injection area	
Mold Clamping/Ejector Device and Control	39	Closed-loop control of speed and position for mold opening and closing	
	40	Closed-loop control of ejection speed and position	
	41	Emergency stop pushbutton (for operation and non-operation sides)	
	42	Programmable control of mold opening (2 to 5 steps)	
	43	Programmable control of mold closing (3 to 5 steps)	
	44	Programmable control of ejector forwarding (1 to 3 steps)	
	45	2-step ejector	
	46	Ejecting during mold opening (by position setting)	
	47	Pre gating system	
	48	Mold exchanging mode (low pressure,low speed)	
	49	Automatic clamping force setup system ※ 3	
	50	Low pressure mold protection system	
	51	Mold protection in mold opening and ejecting (HSP mold protection system)	
	52	Double safety system (electrical and mechanical)	
	53	V-Shaped clamp unit	
	54	Movable plate supporting device	Si-50-6 to 100-6 : Linear guide Si-130-6 to 450-6 : Double roller Si-680-6 and up : Low resistance guide
	55	Locating ring	Si-50-6 to 230-6 : 100 Si-280-6 to 450-6 : 100/120 Si-680-6 : 150/185 Si-850-6 to 950-6 : 150/250
	56	T-slotted die plate	Si-280-6 and up
	57	Core-back molding control (3 steps)	
	58	Servo motor (with brake system) for the ejector system	
	59	Automatic greasing device on the clamping area	
	60	Grease pan on the clamping area	
Other Control Units/Monitors	61	SYSTEM600 (TFT color LCD full touch panel controller)	
	62	SMART MOLDING (Molding condition settings navigation system)	
	63	Digital setting of all the parameters	
	64	Internal memory of 400 mold setups	
	65	USB interface (1 port) (For memory or printer)	
	66	Graphic display of injection,metering and meter waves (with memory function)	
	67	Monitor graph indication	
	68	Statistical processing of monitored data	
	69	Manned/Unmanned mode switching function	
	70	Hour meter (operated hours indication)	
	71	Multi-counter (injection,lot, repeating lot,warning bell,initial rejection,continuous failures and operation)	
	72	Monitoring function (Up to 32 items selectable; including positions,speeds,times,and revolutions,etc.) Record 200 data	
	73	Alarm function (cycle,up-down tolerance,heater disconnection,saftey door ,etc.) Record 400 data	
	74	Machine conditions display (operating mode, completion of clamping,and ejection limit, etc.)	
	75	Production control function (job completion ratio,prospective time of job completion,etc.)	
	76	Maintenance function (1-cycle graphic,alarm history,grease timing display,and servo amplifier communication)	
	77	Self-diagnostic function	
	78	Local language display (English, Chinese (Simplified/Traditional) , Thai, Spanish, Korean, Hebrew)	
	79	Changing record of the setting value (300 items)	
	80	Security function	
	81	USB memory (TOYO specification) (400 mold setups) ※ 4	
	82	Unloader interface	
	83	Mold clamp, specialized tool, spare grease	
	84	Power consumption display	

In the left table:

※1 The standard band heater can be used for temperatures up to 350℃.

For higher temperatures,used the high temperature band heater.

※2 When the standard ASSY is used for screw sizes from Φ16 to Φ40, both the maximum injection and holding pressures are restricted.

※3 When a specially designed mold is used,consult us.

※4 The mold setup capacity when only the molding parameters are stored.

Conform to The Japan Society Of Industrial Machinery Manufacturers (JSIM) safety standard K-1001

Si-6 Series Optional Equipment List

	No.	Equipment	Remarks
Injection/Plasticization Devices and Control ※ 1	1	Screw diameter Chip type nozzle (Heat insulating ring specifications) (E/J st) : 50mm、75mm	○
		Thin type (I) long nozzle (Heater outside diameter Φ 26.4) (E/J st) : 75mm、120mm、150mm	○
		Barrel head-integrated long nozzle (E/J st) : 85mm、120mm、150mm	○
		Screw diameter Thin type (II) long nozzle (Heater outside diameter Φ 31.4) (E/J st) : 50mm、85mm、120mm、150mm	○
		(for Φ 24 to Φ 36) Nozzle separated from barrel head (E/J st) : 50mm、85mm	○
		Screw diameter Nozzle separated from barrel head long type (E/J st) : 85mm、120mm、150mm	○
		(for Φ 40 to Φ 50) Nozzle separated from barrel head & thin type (II) (Heater outside diameter Φ 31.4) (E/J st) : 50mm、85mm、120mm、150mm	○
		Screw diameter Nozzle separated from barrel head long type (E/J st) : 90mm、120mm、150mm	○
		(for Φ 55 to Φ 120)	○
	2	2-zone temperature control for the nozzle	○
	3	High temperature use heater band (up to 500°C)	○
	4	High response screwcheck triplet (Free-turning ring) Φ 16~Φ 90	○
	5	Screwcheck triplet with coating	Contaminate resistant CrN-coating
			Anti-corrosion and wear-resistant C-TiN-coating
	6	SRC-Ⅲ screwcheck triplet	○
	7	Wear-resistant screw and barrel	Wear-resistant (I)
			Wear-resistant (II)
			Wear-resistant (III)
			Anti-corrosion
	8	Coating screw	Contaminate resistant CrN-coating
			Anti-corrosion and wear-resistant C-TiN-coating
	9	Special roughness of inner surface of heat barrel	Contamination prevention specification
			Feed rate increasing specification
	10	Dedicated screw design for specific resins	SAG type : For inhibition of gas
			SAT type : For high kneading performance
			MIT type : For high kneading performance
			LOT type : For high viscosity resin
			HIT type : For low viscosity resin
	11	Dedicated screw ASSY for specific molding products	Optics specification : For lens / LGP
			Connector specification : For fine connector
			Contaminate resistant specification : For medical/container
			High cycle specification : For medical/container
Mold Clamping/Ejector Device and Control	12	Air-operated check nozzle	○
	13	Hydraulic check nozzle	○
	14	Hopper (with shutter)	20ℓ : Φ 16 to Φ 20
			40ℓ : Φ 32 to Φ 36
			55ℓ : Φ 40 to Φ 55
			125ℓ : Φ 60 to Φ 120
	15	Hopper swiveling device (for B to J injection unit)	○
	16	Hopper sliding device (for K to N injection unit)	○
	17	Maintenance step for hopper area / Auxiliary step	◎
	18	Coating of frame surface to protect it from purged material	◎
	19	Transparent cover for the checkup of the injection unit	◎
	20	Double nozzle touch mechanism	Si-280-6 ~ 950-6
	21	Automatic clamping force adjustment system ※ 2	◎
	22	Servo motor (with brake system) for the clamping system	◎
	23	T-slotted die plate ※ 3	Si-130-6 to 230-6
	24	Air ejector (1 or 2 lines)	○
	25	3-way valve for air ejector (1 or 2 lines)	○
	26	Air-driven core system (1 to 4 lines)	○
	27	Hydraulic core system (1 to 4 lines; independent hydraulic unit)	○
	28	Ejector pull back control	○
Other Control Units/Monitors	29	Ejector pull back system	Center pull back system
	30	Unscrewing device with the servo motor	Double pull back system
			Si-50-6 ~ 230-6
	31	Mold ejector plate return detector (metal contacts・plug socket contacts)	○
	32	Mold temperature display (2 lines; with magnet sensor)	○
	33	Mold temperature control (2 lines; with magnet sensor)	○
	34	Non-standard diameter locating ring	Si-50-6 : 60/100
			Si-80-6 ~ 230-6 : 100/120
	35	Heat insulating board	Si-230-6 and below : General or High precision
			Si-280-6 and up : General
	36	Mold height extension	Si-280-6 and up : 100mm
	37	Automatic open/close safety door	○
	38	Non-operating side safety door with the transparent window	○
	39	Transparent cover for the checkup of the clamping unit	◎
	40	Preparation for automatic mold clamping system (magnetic, hydraulic or pneumatic) ※ 2	T-slotted die plates are standard. ※ 5
	41	Full closed compression injection system ※ 2	○
	42	High cycle molding specification	◎
	43	Increased number of temperature control zones	Expand 10ch/20ch
	44	Motion/No Motion switching function	◎
	45	Conforming to the global safety standard (China, Europe, North America, Korea)	◎
	46	Vacuum device interface	○
	47	Valve gate interface	○
	48	Conveyor starting interface	○
	49	Automatic mold clamping device interface	○
	50	Quality control system (A++)	○
	51	Mold parameter control software	○
	52	Molding machine monitor system (T-Station lite)	○
	53	Automatic melt viscosity control program (meltcon)	○
	54	Indicator light in one color (Red)	○
	55	Indicator light in three colors (Red, Yellow and Green, with mode selection function)	○
	56	Unscrewing monitor connecting circuit (with socket)	○
	57	100V plug socket for printer (1 port)	◎
	58	100V plug socket (2 ports, power source by customer)	○
	59	100V plug socket (2 ports, with transformer of 10 A each)	○
	60	200V plug socket (4 ports, 2 lines of 30 A)	○
	61	200V plug socket (4 ports, 2 lines of 30 A, with breaker)	○
	62	Various signal outputs (4 non-voltage normally-open contacts)	○
	63	printer	○
	64	Local language display (Czech, French, Italian, Portuguese)	○
	65	Compatibility with various voltage source (with transformer)	○
	66	Automatic entire grease lubricating device	◎
	67	Mold cooling water line	○
	68	Cooling water flow gauge	○
	69	Chute ※ 4	○
	70	Defects sorting-out turn-around chute (Available on the Si-100-6 or smaller models only)	○
	71	Rubber pads	○
	72	Hand grease pump, spanner, hex wrench, screwdriver	○

In the left table:

○ Options which can be fitted after shipment.
◎ Options which should be fitted at TOYO.

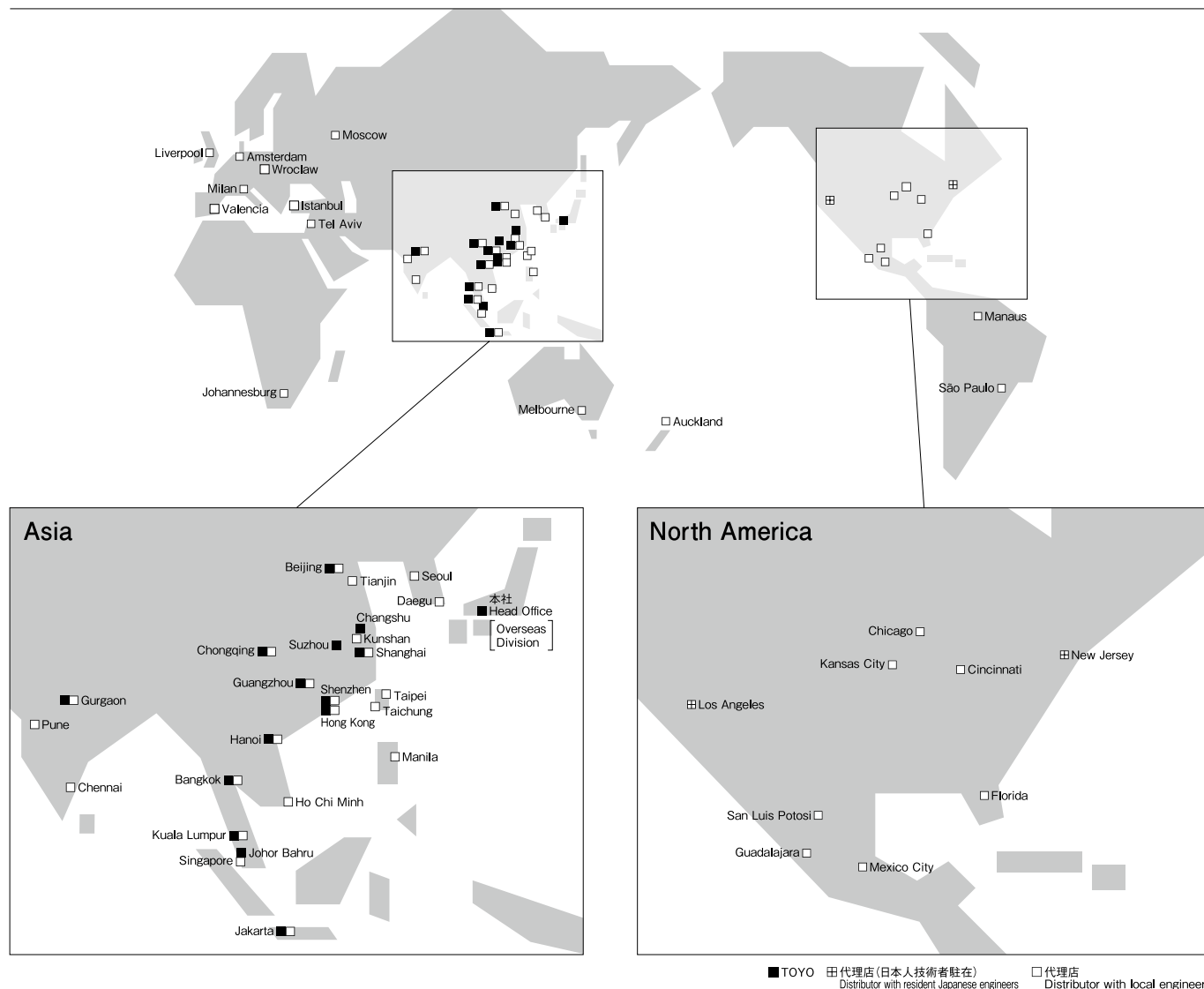
※1 Some technical documentation about the screw and the heat barrel has been prepared. For more details please consult it.

※2 The mold thickness may be limited. Please consult us before your order.

※3 Contact us for the Si-100-6 or smaller models.

※4 A chute cannot be mounted on Si-450-6 or larger models.

※5 Si-280-6 and up.



本 社 ・ 工 場 : 〒674-0091 兵庫県明石市二見町福里523-1
TEL.078-942-2345 (代表) FAX.078-943-7275

関 東 支 店 : 〒241-0804 神奈川県横浜市区川井宿町8-5
TEL.045-951-8000 FAX.045-951-8400

関 西 支 店 : 〒577-0012 大阪府東大阪市長田東5丁目1-28
TEL.06-6746-2434 FAX.06-6746-2864

中 部 支 店 : 〒465-0051 愛知県名古屋市中東区社が丘1丁目1202
TEL.052-704-4500 FAX.052-704-3980

埼 京 支 店 : 〒332-0034 埼玉県川口市並木4丁目5-16
TEL.048-258-6601 FAX.048-258-6609

北 関 東 支 店 : 〒329-4214 栃木県足利市多田木町久保75
TEL.0284-91-0321 FAX.0284-91-2809

西 日 本 支 店 : 〒674-0091 兵庫県明石市二見町福里308-3
TEL.078-943-0304 FAX.078-943-0301

東京OFFICE : TEL.03-5537-6931 FAX.03-3572-5277

仙 台 営 業 所 : TEL.022-388-8414 FAX.022-388-8415

水 戸 営 業 所 : TEL.029-272-3520 FAX.029-272-9214

三 島 営 業 所 : TEL.055-977-0351 FAX.055-977-0353

岐 阜 営 業 所 : TEL.058-274-2073 FAX.058-274-0626

三 河 営 業 所 : TEL.0566-25-9100 FAX.0566-25-9102

北 陸 営 業 所 : TEL.076-252-5370 FAX.076-252-9778

奈 良 営 業 所 : TEL.0745-53-4825 FAX.0745-52-7279

九 州 営 業 所 : TEL.0942-41-8070 FAX.0942-41-8072

本 社 海 外 部 : 〒674-0091 兵庫県明石市二見町福里523-1
TEL.078-943-7474 FAX.078-943-7222

Overseas Division
523-1 Fukusato, Futami-cho, Akashi City, Hyogo 674-0091 Japan
(Tel) +81-78-943-7474 (Fax) +81-78-943-7222

Hong Kong / China
Unit 806 Prosperity Center, 25 Chong Yip Street, Kwun Tong, Hong Kong, China
(Tel) +852-2591-0512 (Fax) +852-2591-9022

Shanghai / China
1903, Xiandai Plaza No.369, Xianxia Road, Shanghai China
(Tel) +86-21-6192-1000 (Fax) +86-21-6192-1006

Beijing / China
Unit 14E1, Block A, CITIC Building, No.19 Jianguomenwai Street,
Chaoyang District, Beijing China
(Tel) +86-10-8595-2240 (Fax) +86-10-8580-4378

Suzhou / China
1F-B-1, No.198, Jinshan Road, Gaoxin District, Suzhou City, Jiangsu Province China
(Tel) +86-512-6805-0649 (Fax) +86-512-6805-0426

Guangzhou / China
Room 612-613, Tianhe Commercial Building, Linhe Rd., Tianhe, Guangzhou China
(Tel) +86-20-3888-0271 (Fax) +86-20-3888-0272

Chongqing / China
11-3 Zhongxin Building, No.1 Jianxin South Road, Jiangbei District, Chongqing City China
(Tel) +86-23-6707-4207 (Fax) +86-23-6707-4226

Shenzhen / China
No.141, Block3, Kaifeng Huayuan, Kaifeng Rd, Futian, Shenzhen, China
(Tel) +86-755-8270-3726 (Fax) +86-755-8270-3729

Changshu / China
No.56, Xiangjiang Road, Economic Zone, Changshu, Jiangsu Province China
(Tel) +86-512-5235-8688 (Fax) +86-512-5235-8509

Kuala Lumpur / Malaysia
E-G-49, Jalan Pju 1/45, Aman Suria Damansara, 47301 Petaling Jaya, Selangor, Malaysia
(Tel) +60-37880-5921 (Fax) +60-37880-5922

Johor Bahru / Malaysia
No.25-01, Jalan Bayan 37, Tama Megah Ria, 81750 Masai, Johor, Malaysia
(Tel) +60-7-387-5921 (Fax) +60-7-387-5922

Jakarta / Indonesia
Ruko Graha Mas Pemuda Blok AA-1, 3rd floor JL Pemuda, Rawamangun Jakarta Timur 13220 Indonesia
(Tel) +62-21-47860235 (Fax) +62-21-47860315

Bangkok / Thailand
662/17 Rama 3 Road Bangpongpan, Yannawa Bangkok 10120 Thailand
(Tel) +66-2-358-0101 (Fax) +66-2-358-0106

Hanoi / Vietnam
Room 301C DMC TOWER 535 Kim Ma, Ba Dinh Dist., Hanoi, Viet Nam
(Tel) +84-4-3512-1082 (Fax) +84-4-3512-1084

Gurgaon / India
601 6th Floor, JMD Regent Square, MG road, Gurgaon, Haryana, 122002, India
(Tel) +91-124-471-1801 (Fax) +91-124-471-2001



この商品は(ISO14001)認証工場で製造した商品です。
The products are produced at the factory certified with ISO-14001.